

Laser Prima Industrie ha celebrato solennemente, lo scorso giugno, il suo 30° anniversario di attività.
Piegatura Una realtà di lavorazione lamiera conto terzi ha fatto del *time to market* il proprio credo.
Macchina utensile Anno record per l'Italia; la produzione si è attestata a 4.992 milioni di euro.



DEFORMAZIONE

UNA RIVISTA SULLE TECNICHE DI DEFORMAZIONE PLASTICA DEI METALLI E SULLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

**postatarget
magazine**
Tariffa Pagata
DCB CENTRALE/PT MAGAZINE/AUT. 32/2004
valida dal 01/03/2004
Posteitaliane

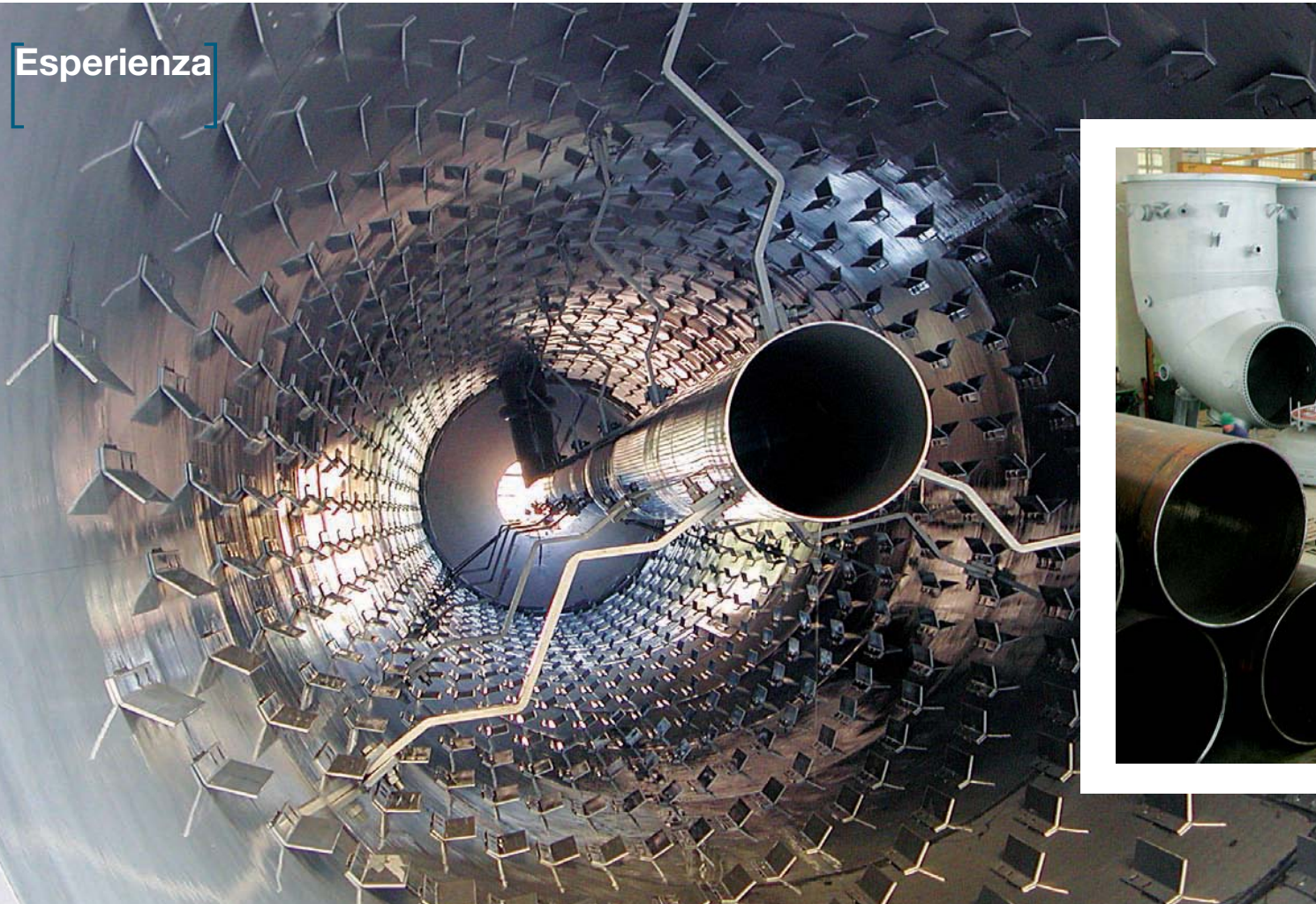
140

PubliTec

SETTEMBRE
2007



Bystronic



In azienda, nulla è lasciato al caso

di Mario Lepo

A dispetto delle oltre settanta persone che gravitano nell'orbita aziendale, tra dipendenti e subfornitori diretti, considerati veri e propri partner, SAMIC è una realtà a conduzione familiare che ha saputo coniugare al meglio le peculiarità tipiche di un'azienda di questo tipo, con una forte e decisa impronta manageriale fatta di innovazione, ricerca e know how tecnologico.

"Il cuore dell'azienda è tuttora gestito a livello familiare - racconta, infatti, Giancarlo Saporiti, responsabile di produzione SAMIC e figlio del fondatore - nonostante la crescita esponenziale che abbiamo avuto nel corso degli anni. Credo proprio che gran parte del merito sia proprio attribuibile all'impronta familiare data da mio padre (il fratello Fabio si occupa della parte commerciale e della direzione tecnica) che ci permette di conservare e tramandare al nostro interno una flessibilità e una cura al particolare quasi artigianale, abbinandole a una competenza sui materiali e sui processi di saldatura tipica dell'industria; è questo il nostro vero valore aggiunto". Un valore aggiunto oggi riconosciuto anche oltre i confini nazionali, come testimonia

SAMIC è una realtà specializzata nella realizzazione di carpenterie ad alto contenuto tecnologico destinate al settore energetico, chimico e petrolchimico. L'elemento determinante della sua attività è l'alto valore aggiunto che apporta a ogni commessa facendo leva sulla competenza e sulla profonda conoscenza dei procedimenti di saldatura e su qualificati fornitori dei materiali di apporto come Oerlikon.

più del 50% di fatturato realizzato con società di ingegneria estere che si rivolgono a SAMIC per la realizzazione di componenti di grosse dimensioni destinati al settore energetico, chimico e petrolchimico. Sono questi gli ambiti di attività per cui l'azienda ha maturato, negli anni, un know how e un bagaglio di esperienze ineguagliabili nella produzione di apparecchiature in pressione, filtri, convertitori e scambiatori di calore; lo certificano le oltre 300 qualifiche di processo collezionate e che costituiscono il patrimonio aziendale.



ditoriale non indifferente e alcuni cambiamenti radicali nella nostra organizzazione. Da quel momento in poi, infatti, pur conservando le suddette tipicità "artigianali", nulla è più stato lasciato al caso, come testimoniano i grossi investimenti fatti nell'informatizzazione dell'attività per raggiungere e assicurare lo stesso livello di efficienza in ogni ambito dell'attività. Da allora, stiamo conoscendo un costante processo di crescita che ci auguriamo possa durare ancora per molto".

La progettazione finalizzata alla messa in costruzione del prodotto

Oggi, SAMIC propone al mercato un ciclo integrato del prodotto; ciò significa che sviluppa e realizza le idee della clientela già a partire dalla fase di progettazione, finalizzandola alla messa in costruzione del prodotto. È in questa fase che riesce a far sentire il peso della sua esperienza e delle sue competenze trovando le soluzioni produttive più appropriate al caso spe-

Camere di combustione per turbine a gas realizzate da SAMIC.

Camere di combustione per turbine a gas realizzate in materiale 16Mo3 (0,35% di Mo) e con l'impiego prevalente di elettrodi Oerlikon tipo PHKV2 (allo 0,5% di Mo).



È stato il settore energetico a trainare la crescita

Ma è meglio procedere con ordine e dire che SAMIC, acronimo di Saporiti Montaggio Impianti Carpenterie, nasce negli anni Sessanta dedicandosi inizialmente al settore del trattamento acque. È alla fine anni Ottanta che avviene la svolta epocale che la porta a rivolgersi al settore energetico che, per sua natura, è caratterizzato da un livello tecnologico più elevato rispetto a quello del settore che, fino ad allora, era stato il suo principale sbocco di mercato. "Questo passaggio ha rappresentato per noi un momento fondamentale a livello strategico - racconta nuovamente il signor Giancarlo - in quanto ha richiesto una crescita a livello impen-

cifico. "Ingegnerizzare un prodotto, vuole dire scegliere il materiale più adatto dal punto di vista delle caratteristiche meccaniche richieste, determinare il processo di saldatura migliore e il materiale d'apporto più indicato e terminare con la validazione e la qualifica del processo secondo le norme internazionali" spiega ancora Giancarlo Saporiti. "Per queste ragioni, investiamo molto nella formazione di figure specializzate soprattutto quelle impegnate nella saldatura dei prodotti in quanto ci siamo fin da subito impegnati ad assicurare, in questo processo, degli standard qualitativi elevati ed estremamente severi nel nostro interesse, ma soprattutto nell'interesse del cliente finale; offriamo un prodotto finito con determinati standard

e garanzie ben precise a livello qualitativo. Per questo, abbiamo anche investito parecchio sul controllo qualità raddoppiando il numero di persone che si occupano di questa fase all'interno dell'azienda".

Per la formazione fanno leva sulle risorse interne

Un aspetto importante dell'attività della SAMIC, in considerazione dell'importanza che il processo di saldatura riveste per la sua attività, costituendo il cuore di ogni suo prodotto, è la formazione del personale addetto (circa 20 saldatori) ognuno dei quali è in possesso di qualifica di saldatura in accordo al codice ASME IX e/o EN. I responsabili sono certificati EWT ed EWIT in accordo alla EWF.

Steam Drum
lungo 7 m per il
mercato russo
realizzato con un
materiale ASTM
A516 Gr. 70
saldato per lo più
con elettrodi
Oerlikon tipo
il PH 35S.

"La formazione in SAMIC avviene affiancando il giovane saldatore a quelli più esperti che abbiamo avuto la fortuna di incontrare e la bravura di far crescere, valorizzandone le capacità e il ruolo all'interno del nostro ciclo produttivo" afferma Saporiti. "Da un po' di anni a questa parte abbiamo infatti puntato molto sulle nostre risorse interne ottenendo delle figure professionali polivalenti preparate al meglio. Indipendentemente dal processo, ogni saldatore è in grado di assicurare gli stessi risultati qualitativi in modo costante e prolungato nel tempo. Per una realtà come la nostra, infatti, è importante che il saldatore assicuri degli standard prestazionali costanti, proprio perché contribuisce alle garanzie che SAMIC è in grado di dare al cliente".

I fornitori dei materiali di consumo devono essere qualificati e idonei a garantire i risultati richiesti; in questo, SAMIC ha trovato in Oerlikon, del Gruppo Air Liquide Welding, un partner affidabile, con cui è cresciuta di pari passo.



Convertitore realizzato in materiale AISI 308H con procedimenti di saldatura a Tig, elettrodi rivestiti e semiautomatico MIG. È il cuore degli impianti di produzione di acido solforico.

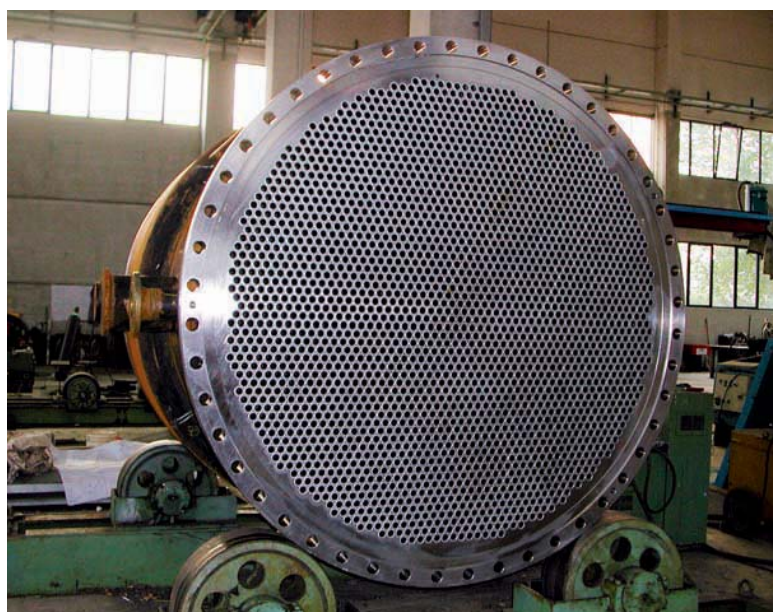


Una fase di calandratura del convertitore realizzata in SAMIC.

Flash

In SAMIC vi è una totale ingegnerizzazione del prodotto inteso anche come attrezzature accessorie e ausiliarie studiate per ottimizzare al meglio il processo di realizzazione del prodotto.

Uno scambiatore di calore realizzato in acciaio al carbonio e acciaio inossidabile AISI 304L/316L con impiego di procedimenti di saldatura TIG, elettrodi rivestiti e automatico ad arco sommerso.



Componente interno di uno scambiatore di calore.

Il fornitore più affidabile per le qualifiche di processo

Una parte importante del lavoro di SAMIC, e qui si torna a parlare del valore aggiunto che l'azienda è in grado di apportare, è ciò che sta a monte della produzione reale dei componenti. È, infatti, fondamentale lo studio del materiale da utilizzare per realizzare ogni specifico prodotto, da cui dipende, a cascata, la tecnologia di saldatura da applicare e l'individuazione del prodotto di saldatura più adatto ad assicurare le caratteristiche meccaniche e tecnologiche richieste; saranno poi le prove di qualifica su ogni campione di prodotto a "validare" e qualificare il processo di saldatura.

"In quest'ottica - puntualizza Saporiti - un patrimonio aziendale di oltre 300 qualifiche di processo è per noi il miglior biglietto da visita; ineguagliabile direi, soprattutto se si considera che questi riguardano materiali di varia natura, dagli acciai al carbonio (con varie caratteristiche meccaniche) agli acciai basso legati,



Un forno rotativo lungo 26 m avente diametro di 3.800 mm, realizzato in acciaio inossidabile AISI 316L con parti in acciaio Duplex e gli interni in Inconel. La maggior parte delle saldature sono state realizzate con procedimento automatico in arco sommerso (filo AS316L e flusso FX300B) mentre le parti in Duplex e Inconel sono saldate con un processo a elettrodo rivestito.

ai legati, fino agli acciai inossidabili austenitici tipo AISI 304, 316 e 321, per arrivare agli acciai Duplex, alle leghe di Nickel e di Rame. In questo ambito, merita però sottolineare anche l'importanza strategica di un avere dei fornitori qualificati dei materiali di consumo che devono essere idonei a garantire i risultati richiesti; e in questo, SAMIC ha trovato in Oerlikon, del Gruppo Air Liquide Welding, un partner affidabile, con cui è cresciuta di pari passo".

Vi è quindi un rapporto storico tra Oerlikon e SAMIC basato sulla completa sinergia e collaborazione; accade di frequente, infatti, che in presenza di un prodotto per cui non esiste una specifica standard e da cui non si può prescindere perché richiesta dal cliente o dall'applicazione stessa, SAMIC e Oerlikon studiano in sinergia il prodotto di saldatura più idoneo. Non è un caso che gran parte degli oltre 300 procedimenti di saldatura qualificati siano stati realizzati con materiali di consumo Oerlikon. ■