

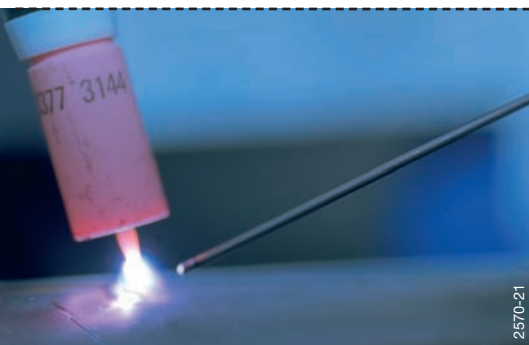
CITOTIG DC

Gamma Professionale

Unità di saldatura TIG DC portatili



Gamma CITOTIG DC Professional



Tra le caratteristiche aggiuntive rientrano la capacità di memorizzazione dei programmi (versione EXPERT) e una maggiore affidabilità grazie alla tecnologia Controllo del Fattore di Potenza (PFC - Power Factor Control).

La gamma CITOTIG DC Professional offre una maggiore potenza a consumi ridotti: fino a 220 A con una spina domestica da 16 A.

Descrizione e caratteristiche del prodotto

- Tecnologia modulare per una maggiore affidabilità.
- Dispositivo di Controllo del Fattore di Potenza incorporato conforme alle future normative nazionali e volto al miglioramento dell'efficienza e alla riduzione del consumo elettrico.
Dotato di serie di spina domestica da 16 A. Migliore compatibilità con i generatori (variazioni della tensione di ingresso +/- 20%). Lavora con cavi primari molto lunghi (70 m con sezione da 2.5 mm²).



HPF SEMPLICE

- Un ciclo di saldatura semplice
- Modalità TIG DC o MMA
- HF e TIG Lift
- Regolazione pre-gas e post gas
- Modalità 2T / 4T
- 160 A al 35%

Pannello frontale CITOTIG HPF

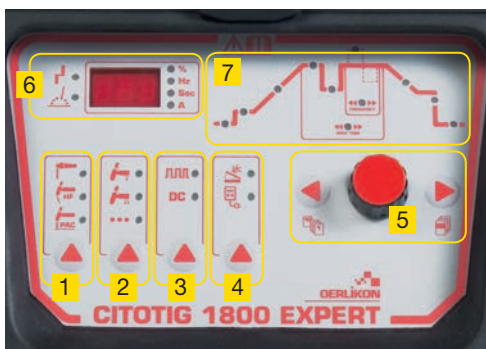


- 1 Spie di sicurezza e funzionamento
- 2 Regolazione corrente principale
- 3 Selezione ciclo interruttore 2T / 4T
- 4 Selezione processi (MMA / TIG HF / TIG Lift)
- 5 Selezione tempo pregas
- 6 Selezione tempo rampa di discesa
- 7 Selezione tempo postgas

EXPERT

- Un ciclo di saldatura completo è semplice da impostare: corrente iniziale, finale, tempo rampa di salita, rampa di discesa, puntatura, pregas, postgas, corrente ridotta (4T), regolazione frequenza pulsata
- Prestazione elevata per MMA: fino a 180 A al 40% a 40 °C
- Capacità di memorizzazione programmi (30)

Pannello frontale CITOTIG EXPERT



- 1 Modalità di saldatura (MMA, TIG con innesco PAC, TIG con innesco HF)
- 2 Saldatura TIG: 2 Tempi, 4 Tempi, a punti
- 3 Modalità selezione Pulsata - DC
- 4 Selezione Comando a distanza - Comando a pedale
- 5 Memorizzazione e riproposizione programmi
- 6 Display digitale
- 7 Ciclo di saldatura completo



È conforme alla normativa EN 61000-3-2/12 in vigore da dicembre 2010, che limita le correnti armoniche prodotte da attrezzature collegate a sistemi pubblici a bassa tensione

HPFF
High Power Factor



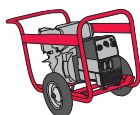
2010-890



2010-069



2010-072



Compatibile con generatore

Caratteristiche tecniche

	CITOTIG 1600 HPF		CITOTIG 1800 EXPERT		CITOTIG 2200 EXPERT		
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	
Tensione di ingresso monofase	230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz		
Corrente di ingresso effettiva	15 A	11 A	15 A	11 A	16 A	12 A	
Tensione di circuito aperto	49.5 V		50 V		50 V		
Intervallo corrente di saldatura	10 - 160 A		5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A	
Rapporto di intermittenza a 40 °C	30%	160 A	-	-	-	-	
	35%	-	160 A	160 A	-	220 A	
	40%	-	-	-	160 A	180 A	
	60%	140 A	140 A	140 A	140 A	150 A	180 A
	100 %	120 A	120 A	120 A	130 A	130 A	150 A
Dimensioni connettore	13 mm						
Indice di protezione	IP 23 S						
Peso	9.5 kg						
Dimensioni	205 x 345 x 460 mm						
Normative europee	EN 60974.1	✓		✓		✓	
	EN 60974.10	✓		✓		✓	
	EN 61000-3-2/12	✓		✓		✓	
Dotazione standard	Cavo primario, manuale dell'utente, istruzioni di sicurezza, tubo del gas, cavo di messa a terra con morsetto (3 m)						



Spina 16A

Opzioni e accessori

Comando a distanza



Pedale



Per effettuare un ordine

Generatore	CITOTIG 1600 HPF W000273517	CITOTIG 1800 Expert W000273982	CITOTIG 2200 Expert W000273984
Opzioni e accessori (solo per 1800-2200 EXPERT)			
A Comando a distanza 10 m	-		W000242069
B Pedale	-		W000241602

Torce TIG



2000-173



Vedere la gamma completa nella brochure CITORCH T NG

Modelli adattati della serie CITORCH sono CITORCH T 10, 20 o 30 (torce raffreddate ad aria). Sono fornite:

- o con l'interruttore ad aletta: modelli RL
- o con l'interruttore a pulsante: modelli EB

I tipi EB sono modulari in quanto possono essere modificati con i diversi tipi di pulsanti.



2010-643

RL: Aletta

	CITORCH NG 20 RL S		CITORCH NG 30 RL S		CITORCH NG 40RL S	
Raffreddamento	Aria					
Rapporto di intermittenza	150 A al 35%		200 A al 35%		250 A al 35%	
Dove impiegare	1600 HPF - 1800 EXPERT		1600 HPF - 1800 EXPERT		1800-2000 EXPERT	
Per effettuare un ordine	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
	W000278986	W000278987	W000278988	W000278989	W000278990	W000278991
KIT usura	W000306442		W000306443		W000306444	



2011-007



2010-668

EB: Pulsante

	CITORCH NG 20 EB S		CITORCH NG 30 EB S		CITORCH NG 40 EB S	
Raffreddamento	Aria					
Rapporto di intermittenza	150 A al 35%		200 A al 35%		250 A al 35%	
Dove impiegare	1600 HPF - 1800 EXPERT		1600 HPF - 1800 EXPERT		1800-2000 EXPERT	
Per effettuare un ordine	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
	W000278382	W000278383	W000278384	W000278385	W000278386	W000278387
KIT usura	W000306442		W000306443		W000306444	



2011-007

Modelli adattati della serie WTT2 sono WTT2 17 e 26 (torce raffreddate ad aria) nella versione RL con pulsante torcia ad aletta e nella versione EB con trigger a pulsante.



2010-687

RL: Aletta



2010-689

EB: Pulsante

	WTT2 17 RL 5CB		WTT2 26 RL 5CB		WTT2 17 EB 5CB		WTT2 26 EB 5CB	
Raffreddamento	Aria							
Rapporto di intermittenza	135 A al 35%		135 A al 35%		180 A al 35%		180 A al 35%	
Dove impiegare	1600 HPF -1800 EXPERT		1600 HPF -1800 EXPERT		1800-2200 EXPERT		1800-2200 EXPERT	
Per effettuare un ordine	4Mt	8Mt	4Mt	8Mt	4Mt	8Mt	4Mt	8Mt
	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915

La nuova gamma di torce CITORCH NG e WTT2 TIG si adatta perfettamente all'elevato livello di qualità offerto dalla gamma professionale PRESTOTIG DC.

Sistema modulare:

Tutte le torce vengono fornite con un modulo a pulsante singolo. Se si desidera un modulo di comando diverso, è necessario ordinarlo separatamente.



2011-005

- 1 Potenziometro orizzontale - W000279370
- 2 Potenziometro verticale - W000279246
- 3 Pulsante doppio - W000279242
- 4 Aletta - W000279245

Per il potenziometro adattare il cablaggio alla macchina di saldatura utilizzando la spina a 10 poli - W000148887

In optional: Testine regolabili

Come optional sono disponibili corpi torcia regolabili. La saldatura in punti inaccessibili diventa più semplice. È possibile scegliere tra 2 testine, piccola e grande, da montare su corpi raffreddati ad aria o ad acqua.



2010-949

2010-948

Corpo raffreddato ad aria - W000279381

Corpo raffreddato ad acqua - W000279382

Testina CITORCH T NG 10 - W000279383

Testina CITORCH T NG 20-30 - W000279384



Vedere la gamma completa nella brochure WTT2

Gamma CITOTIG DC Professional



2003-202

CITOTIG DC Professional offre una tecnologia all'avanguardia nella saldatura TIG DC con un'interfaccia di semplice utilizzo.



CITOTIG DC

- Risultati di saldatura di elevata qualità su acciai al carbonio e acciai inossidabili.
- Per settori di attività altamente impegnativi.



2001-316



Caldareria

2010-835



Impianti petrolchimici



Cantieristica navale



2001-317



Offshore

2008-760



Tubature

2010-310



Contatti

ETC OERLIKON S.p.A.

Via Vo' di Placca 56

35020 Due Carrare (PD) - Italy

Tel. +39 045 82 91 511

Fax +39 045 82 91 500

info.saldatura@airliquide.com

www.oerlikon.it



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **75 Paesi** con **43.000 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.