

CITOCUT gamma taglio plasma

Per tagliare tutti i materiali da 0.1 mm fino a 50 mm con la massima qualità e affidabilità



2007-999

L'esperienza nel taglio plasma



2007-270



2006-846

Il processo plasma

Principi

L'arco plasma è creato da una combinazione di corrente elettrica continua e di un flusso di gas che forzati attraverso un ugello danno un risultato formidabile in termini di energia termica e cinetica. L'energia termica si concentra sul punto da tagliare permettendo la fusione del materiale, l'energia cinetica consente di soffiare via il materiale fuso.



2007-981

Prestazioni

Per massimizzare la durata delle parti di usura elettrodo, boccola, e pattino è importante prestare attenzione alle condizioni d'innesco, e ai parametri di taglio. Un accurato settaggio dei parametri di taglio (potenza, diametro dell'ugello, flusso del gas, velocità di taglio) in funzione dello spessore da tagliare produce differenti risultati in termini di profondità del taglio, inclinazione del taglio, riduzione delle impurità, il taglio ottenuto è liscio e privo di scorie.

Scricatura plasma

Il processo di scricatura al plasma si ottiene con una torcia taglio plasma standard cambiando la cuffia, l'ugello e il pattino. Usando lo stesso principio del taglio plasma il

metallo viene rimosso in modo efficiente, pulito, preciso.

I benefici del processo di scricatura al plasma sono:



2000-145

- Riduzione del rumore e del fumo rispetto agli altri sistemi di scricatura;
- Tasso di materiale asportato superiore (fino a 12Kg/ora) con una precisione maggiore;
- Riduzione i rischi di contaminazione da carbonio;
- Scricatura di metalli ferrosi e non ferrosi.

Taglio a Contatto



2007-982

Il contatto diretto tra l'ugello e il pezzo da saldare fornisce dei vantaggi se confrontato con il sistema taglio a distanza. Questo metodo fa sì che spruzzi e radiazioni dell'arco si generino sotto il pezzo da tagliare proteggendo così l'operatore. Il risultato del taglio a contatto è molto

pulito, preciso e di elevata qualità. Il taglio a contatto è ideale fino a 8mm di spessore per tutte quelle applicazioni dove è richiesto un taglio accurato.

Prestazioni

Un generatore per il taglio plasma è caratterizzato dallo spessore che è in grado di fornire

- Rischio ridotto per la boccola e il pattino nel caso di innesco in mezzo al piano da tagliare



35566-04

- Qualità e velocità del taglio.



35566-06

- Taglio di separazione



35566-05



2007-064



2007-118



2007-280

Tabella di scelta rapida

Descrizione	Alimentazione primaria	Pesi	Dimensioni mm	Corrente di uscita	Duty cycle @ 40° C	Display	Scriccatura	Opzione automatico	Gas di taglio	Tecnologia	Raffreddamento
CITOCUT 20i	3-ph 230V a 400V	25kg	435x235x380	20 - 65 A	65 A - 50%	SI	SI	SI	Aria	Inverter	Aria
CITOCUT 40i	3-ph 400 V	35 kg	720x310x430	10 - 120 A	120 A - 60%	SI	SI	SI	Aria	Inverter	Aria
CITOCUT 25	3-ph 220V/230/380/400V	80 kg	500x855x705	30/50/80 A	80 A - 40%	No	No	No	Aria	Trasformatore	Aria
CITOCUT 40	3-ph 220V/230/380/400V	125 kg	500x855x705	35/ 50/ 85/120 A	120 A - 50%	No	No	No	Aria	Trasformatore	Aria
NERTAJET50	3-ph 230/400/415/440 V	260 kg	1170x710x1200	20/40/60/100/150 A	150 A - 100%	No	SI	SI	Air/N2 Air/H2	Chopper	Acqua



CITOCUT 20i: la potenza della tecnologia



Questa nuova unità portatile e potente è perfetta per tutti i lavori di manutenzione. Il ciclo di lavoro elevato consente prestazioni intensive come applicazioni automatiche e scricatura. L'autolink e il display digitale permettono di avere il massimo della flessibilità e il massimo delle prestazioni.

NUOVO

**CON
AUTOLINK**



**CITOCUT 20i -
Pannello frontale**



1. Modalità taglio
2. Modalità taglio grigliato
3. Modalità Scricatura
4. Impostazione delle pressione
5. Allarme
6. Tasto di reset
7. Encoder di regolazione parametri
8. Display digitale

CITOCUT 20i

Caratteristiche del prodotto

- Elevata qualità di taglio
- Elevato duty cycle 50% a 40°C per applicazione intensive
- Autolink (settaggio automatico tensione alimentazione)
- Leggero (25Kg), piccolo e potente (fino a 20mm di spessore)
- Facile da usare grazie al display digitale
- Opzione automatico
- Scricatura

Caratteristiche Tecniche	CITOCUT 20i
Alimentazione trifase	230 V - 400 V con autolink 50/60 Hz
Corrente d'ingresso massima al 400V	40,3 A
Corrente d'ingresso massima al 230V	32 A
Corrente di uscita	20 - 65 A
Duty cycle a 40 °C 400 V	65 A a 60 %
	50 A a 100 %
Duty cycle a 40 °C 230 V	40 A a 100 %
Pressione	5 bars - 180 l/min
Indice di protezione	IP 23S
Classe di isolamento	H
Norme	EN 60974-1 ; EN 60974-10
Dimensione (l x w x h)	435 x 235 x 380 mm
Peso netto	25 kg
Per ordinare	
Generatore, Torcia 5 m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit ricambio, cavo d'alimentazione da 6m	W 000 262 494
Usura per torcia CITORCH P 25 per CITOCUT 20i	
FL elettrodo	W 000 302 589
L 1.2 boccola	W 000 302 588
TN cuffia per taglio a contatto	W 000 302 632
TN cuffia per taglio a distanza	W 000 302 590
Chiave di montaggio	W 000 302 612
Opzioni	
Compasso	W 000 302 512
Opzione automatico	W 000 265 597

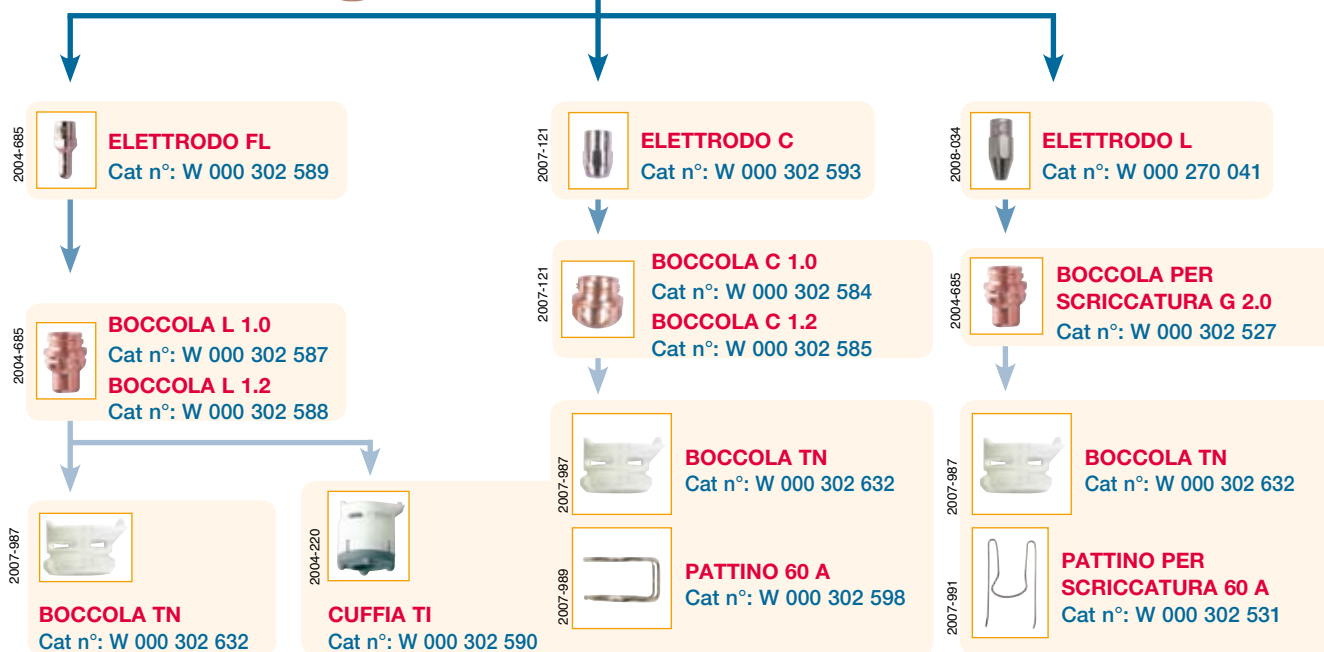


**Leggero
Potente
Flessibile
Robusto**

VANTAGGI DELL'INVERTER

La tecnologia inverter fornisce almeno 3 decisivi vantaggi che assicurano un veloce ritorno dell'investimento:

- Elevata efficienza (99%) e consumo ridotto 30% meno di un generatore a trasformatore
- Leggero (4 volte più leggero di un generatore tradizionale) dimensioni ridotte facile da trasportare
- Regolazione continua della corrente
- Corrente liscia che garantisce un taglio di qualità elevata.



**Taglio a contatto
da 0.1 a 0.8mm**

Taglio a distanza da 1 a 20mm

Scriccatura Plasma

CITOCUT 40i, il più performante



19/09-03

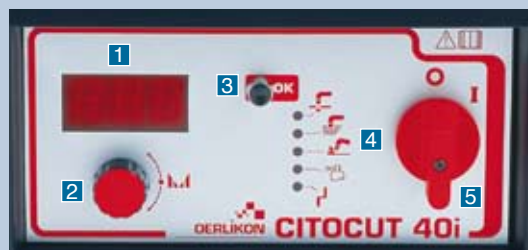


2007-118

VANTAGGI DEL CONTROLLO DIGITALE E DISPLAY DIGITALE

- Ripetibilità dei parametri
- Preciso controllo della pressione e della corrente
- Possibilità di visualizzare i parametri della macchina come la temperatura interna, la tensione di alimentazione per un totale controllo del processo
- Semplice da utilizzare

CITOCUT 40i - Pannello frontale



2007-116

1. Display Digitali
2. Encoder per la regolazione dei parametri
3. Tasto di reset
4. Led
5. Interruttore ON-OFF

CITOCUT 40i

Caratteristiche del prodotto

- Leggero 35Kg
- Taglia fino a 40mm
- Taglio perfetto grazie ai pezzi d'usura brevettati
- Scricatura
- Display digitale
- Ciclo di lavoro elevato 60% a 40° C
- Opzione automatico

Caratteristiche tecniche	CITOCUT 40i
Caratteristiche Tecniche	400 V - 50/60 Hz
Corrente d'ingresso massima al 400V	40,3 A
Corrente di uscita	10 - 120 A
Duty cycle a 40 °C 400 V	120 A at 60 %
	100 A at 100 %
Pressione	5 bars - 200 l/min
Classe di isolamento	IP 23S
Insulation class	H
Norme	EN 60974-1 ; EN 60974-10
Dimensioni (l x w x h)	720 x 310 x 430 mm
Peso netto	35 kg
Per ordinare	
Generatore, Torcia 5 m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit ricambio, cavo d'alimentazione da 6m	W 000 262 495
Usura per torcia CITORCH P 45 e CITOCUT 40i	
FL elettrodo	W 000 302 589
C elettrodo	W 000 302 593
L 1.2 boccola	W 000 302 587
C 1.6 boccola	W 000 270 006
TN cuffia per taglio a contatto	W 000 302 521
TN cuffia per taglio a distanza	W 000 302 520
Pattino da 120	W 000 302 518
Chiave di montaggio	W 000 302 612
Opzioni	
Compasso	W 000 302 512
Carrello	W 000 265 598
Opzione automatico	W 000 265 597



- Grande potenza
- Minimo ingombro

Il CITOCUT 40i è l'inverter più potente che esiste sul mercato. Con i suoi 120 A 60% (a 40 °C) è la soluzione ideale per applicazioni intensive fino a 40 mm di spessore. Questa performance elevata ne permette l'uso anche in applicazioni di taglio automatico. Il display digitale consente un controllo preciso dei parametri di taglio e una conseguente qualità elevata.

PLASMA TROLLEY

Cat n°: W 000 265 598

Il carrello opzionale permette di trasportare agevolmente la sorgente, è inoltre munito di scomparto per riporre gli accessori.



ELETTRODO FL
Cat n°: W 000 302 589

BOCCOLA FL 0.65
Cat n°: W 000 302 628
BOCCOLA FL 0.8
Cat n°: W 000 302 586
BOCCOLA L 1.0
Cat n°: W 000 302 587
BOCCOLA L 1.2
Cat n°: W 000 302 588

CUFFIA PER TAGLIO A CONTATTO 120 A
Cat n°: W 000 302 521

ELETTRODO C
Cat n°: W 000 302 593

BOCCOLA C 1.0
Cat n°: W 000 302 584
BOCCOLA C 1.2
Cat n°: W 000 302 585
BOCCOLA C 1.4
Cat n°: W 000 302 525
BOCCOLA C 1.6
Cat n°: W 000 270 006

CUFFIA PER TAGLIO A DISTANZA 120 A
Cat n°: W 000 302 520
PATTINO 120 A
Cat n°: W 000 302 518

ELETTRODO L
Cat n°: W 000 270 041

BOCCOLA PER SCRICCATURA G 2.2
Cat n°: W 000 302 529

CUFFIA PER SCRICCATURA 120 A
Cat n°: W 000 302 536

PATTINO PER SCRICCATURA 120 A
Cat n°: W 000 302 533

Taglio a contatto da 1 a 8mm

Taglio a distanza da 1 a 40mm

Scriccatura plasma

CITOCUT 25 e 40 - 3 ph applicazioni industriali



Con questo generatore con tecnologia a trasformatore tagliare non è mai stato così semplice e sicuro. Consegnato pronto all'uso, con la torcia il tubo aria e un kit di usura. E' possibile tagliare fino a 25mm di acciaio carbonio. Il suo ciclo di lavoro elevato 40% a 40 °C lo rende adatto ad applicazioni intensive. Può essere utilizzato all'aperto, grado di protezione IP23.

CITOCUT 25

Caratteristiche del prodotto

- Potente: 80A con 40% a 40°C duty cycle.
- 3 scatti per semplificare la selezione della giusta corrente in relazione allo spessore da tagliare.
- Massima qualità e sicurezza con i componenti di usura brevettati.
- Taglio a contatto di qualità fino a 8 mm.
- Spedito pronto all'uso.
- IP23 assicura l'utilizzo all'esterno.
- Quattro ruote e design robusto per uso intensivo e industriale.

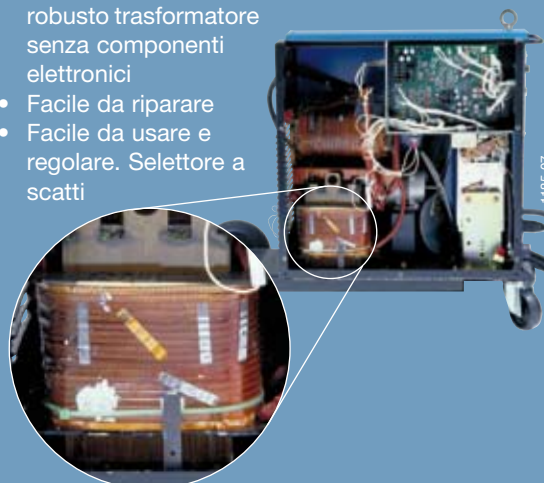


NUOVO

Caratteristiche tecniche	CITOCUT 25
Caratteristiche Tecniche	220/230/380/400 V - 50-60 Hz
Alimentazione trifase	49/47/28.5/27 A
Corrente d'ingresso massima	30 - 50 - 80 A
Duty cycle a 40 °C 400 V	80 A a 40 % 50 A a 80 % 30 A a 100 %
Pressione	5 bars - 180 l/min
Indice di protezione	IP 23
Classe di isolamento	H
Norme	EN 60974-1 ; EN 60974-10 ; EN 60974-7
Dimensione (l x w x h)	500 x 855 x 755 mm
Peso netto	80 kg
Per ordinare	
Generatore, Torcia 5 m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit ricambio, cavo d'alimentazione da 6m	W 000 261 829
Usura per torcia CITORCH P 25 per CITOCUT 25	
FL elettrodo	W 000 302 589
C elettrodo	W 000 302 593
L 1.2 boccola	W 000 302 588
C 1.8 boccola	W 000 302 525
Cuffia per taglio a contatto	W 000 302 632
Cuffia per taglio a distanza	W 000 302 590
Pattino	W 000 302 598
Chiave di montaggio	W 000 302 612
Opzioni	
Compasso	W 000 302 512

VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA A TRASFORMATORE

- Affidabile grazie al robusto trasformatore senza componenti elettronici
- Facile da riparare
- Facile da usare e regolare. Selettore a scatti





Il generatore è una combinazione di potenza, affidabilità e semplicità di utilizzo, taglia a 40mm di acciaio al carbonio con un ciclo di lavoro del 50% a 40°C.

La tecnologia a trasformatore associato alla CITOTORCH P garantisce una taglio di qualità elevata ad un prezzo contenuto

CITOCUT 40

Caratteristiche del prodotto

- Capacità di taglio elevata: 40mm con 120A
- Ciclo di lavoro elevato: 50% a 40 °C
- 4 scatti per la regolazione della corrente in funzione dello spessore da tagliare
- Grado di protezione IP23 (ambienti esterni)
- Qualità di taglio a contatto elevata
- Pronto all'uso: in dotazione una torcia da 6 m, cavo aria, cavo d'alimentazione, cavo di massa, kit usura.



Caratteristiche Tecniche	CITOCUT 40
Alimentazione trifase	220/230/380/400 V - 50-60 Hz
Corrente d'ingresso massima al 400V	74/71/42/40 A
Output	Corrente di uscita
Duty cycle a 40 °C 400 V	30 - 50 - 85 - 120 A
	120 A a 50 %
	85 A a 75 %
	50 A a 100 %
Pressione	5.5 bars - 220 l/min
Indice di protezione	IP 23
Classe di isolamento	H
Norme	EN 60974-1 ; EN 60974-10 ; EN 60974-7
Dimensione (l x w x h)	500 x 855 x 755 mm
Peso netto	125 kg
Per ordinare	
Generatore, Torcia 5 m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit ricambio, cavo d'alimentazione da 6m	W 000 261 828
Usura per torcia CITORCH P 40 per CITOCUT 40	
FL elettrodo	W 000 302 589
C elettrodo	W 000 302 593
L 1.2 boccola	W 000 302 585
C 1.8 boccola	W 000 302 522
Cuffia per taglio a contatto	W 000 302 521
Cuffia per taglio a distanza	W 000 302 520
Pattino	W 000 302 518
Chiave di montaggio	W 000 302 612
Opzioni	
Compasso	W 000 302 512



NEW DESIGN

- A** 4 ruote per uso interno esterno.
- B** Cornice in gomma antiurto.
- C** Filtro aria regolabile.

CITOCUT 40 - Pannello frontale



1. Interruttore
2. Allarme attivo
3. Pressione insufficiente
4. Tasto di reset
5. Allarme cappa

NERTAJET 50

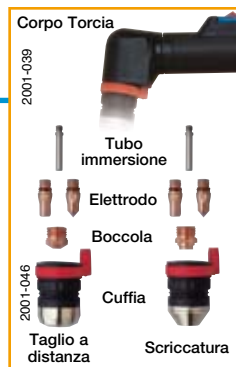


Il Nertajet 50 è il top della gamma taglio plasma. Eroga 150 A al 100% può tagliare fino a 50mm di spessore. Inoltre questo generatore può essere utilizzato in applicazioni automatiche con la torcia raffreddata ad acqua. Un dei maggiori vantaggi sta nella possibilità di utilizzare la miscela argon idrogeno per tagliare l'acciaio inox e l'alluminio ottenendo dei risultati eccellenti. È disponibile anche un kit per la scricatura plasma.

NERTAJET 50

Caratteristiche del prodotto

- 150 A al 100% taglia fino a 50mm
- Unità di raffreddamento
- E' possibile tagliare con aria compressa, miscela argon idrogeno
- Doppio flusso per proteggere la zona di taglio
- Opzioni per la scricatura
- Versione con ciclo automatico disponibile.



Caratteristiche Tecniche	NERTAJET 50
Alimentazione trifase	230/400/415/440 V - 50-60 Hz
Corrente d'ingresso massima	108.8/62.6/60.3/56.9 A
Corrente di uscita	20 - 40 - 60 - 100 - 150 A
Duty cycle a 40 °C 400 V	150 A a 100 %
Raffreddamento	acqua
Pressione	6 bars - 170 l/min
Indice di protezione	IP 23
Classe di isolamento	H
Norme	EN 60974-1 ; EN 60974-10 ; EN 60974-7
Dimensione (l x w x h)	1 170 x 710 x 1 200 mm
Peso netto	260 kg
Per ordinare	
Solo il generatore	W 000 305 077
Generatore, Torcia da 6m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit usura, kit di protezione	W 000 305 078
Generatore opzione Ar/H2 & N2 inclusa: Generatore, Torcia da 6m, cavo di massa con pinza da 3M, cavo aria 5m, kit usura, kit di protezione	W 000 305 079
Elettrodo Aria	W 000 325 063
Elettrodo N ²	W 000 325 064
Elettrodo Ar/H ²	W 000 325 065
Boccola 40 A	W 000 325 067
Boccola 60 A	W 000 325 069
Boccola 100 A	W 000 325 072
Boccola 150 A	W 000 325 073
Boccola per scricatura	W 000 302 515
Cuffia Piatta	W 000 302 516
Cuffia Cuffia conica	W 000 302 517

NERTAJET 50 Pannello frontale

1. Led rosso di allarme
2. Selettore di processo: taglio, perforazione, scricatura
3. Led verde: alimentazione trifase
4. Regolazione corrente
5. Gas test
6. Pressione: gas arco pilota/gas taglio



Il pulsante torcia in posizione frontale.



La posizione standard è nella parte frontale della torcia; questo consente di avere una maggiore precisione.



Per accendere il trigger basta farlo scivolare indietro proteggendo così la mano dal calore che si sprigiona durante il taglio.



La testa della torcia ruota di +/- 45° per una maggiore maneggevolezza



Pulsante con doppio consenso per una maggiore sicurezza.

Opzioni e accessori



2007-895

Lista usura completa

Codice	Descrizione	CITOCUT 20i	CITOCUT 25	CITOCUT 40	CITOCUT 40i	NERTAJET 50
W 000 270 041	ELETTRODO L	✓			✓	
W 000 302 589	ELETTRODO FL	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 593	ELETTRODO C	✓	✓	✓	✓	
W 000 325 063	ELETTRODO ARIA					✓
W 000 325 064	ELETTRODO AZOTO					✓
W 000 325 065	ELETTRODO Ar/H ^p					✓
W 000 302 628	BOCCOLA FL 0.65	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 586	BOCCOLA FL 0.8	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 587	BOCCOLA L 1.0	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 588	BOCCOLA L 1.2	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 584	BOCCOLA C 1.0	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 585	BOCCOLA C 1.2	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 525	BOCCOLA C 1.4		✓	✓	✓	
W 000 270 006	BOCCOLA C 1.6				✓	
W 000 302 522	BOCCOLA C 1.8			✓		
W 000 302 529	BOCCOLA G 2.2				✓	
W 000 302 527	BOCCOLA G 2.0	✓			✓	
W 000 325 067	BOCCOLA 40 A					✓
W 000 325 069	BOCCOLA 60 A					✓
W 000 325 072	BOCCOLA 100 A					✓
W 000 325 073	BOCCOLA 150 A					✓
W 000 302 515	BOCCOLA PER SCRICCATURA					✓
W 000 302 520	CUFFIA TAGLIO A DISTANZA 120 A			✓	✓	
W 000 302 521	CUFFIA TAGLIO A CONTATTO 120 A			✓	✓	
W 000 302 536	CUFFIA PER SCRICCATURA 120 A				✓	
W 000 302 590	CUFFIA TI	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 632	CUFFIA TN	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 516	CUFFIA P FLAT					✓
W 000 302 517	CUFFIA C CONICAL					✓
W 000 302 531	PATTINO PER SCRICCATURA 60 A	✓				
W 000 302 533	PATTINO PER SCRICCATURA 120 A				✓	
W 000 302 598	PATTINO 60 A	✓	✓	✓	✓	
W 000 302 518	PATTINO 120A			✓	✓	



Torcia CITORCH P 40 - 15 m
per CITOCUT 40
Cat n°: W 000 302 652

Torcia CITORCH P 45 - 15 m
per CITOCUT 40i
Cat n°: W 000 302 650

2007-120



Torcia CITORCH P 2.5 - 12 m
Cat n°: W 000 302 648

2007-995



Compasso per tutte le torce
Cat n°: W 000 302 512

2007-892



Carrello
Cat n°: W 000 265 598

2007-890



Contatti

ETC OERLIKON S.p.A.

Via Vo' di Placca 56

35020 Due Carrare (PD) - Italy

Tel. +39 049 91 99 411

Fax +39 049 91 99 405

info@oerlikon.it

www.oerlikon.it



www.airliquide.com

Costituita nel 1902 ed ora presente in 72 paesi con 40.000 dipendenti, l'Air Liquide è leader mondiale in gas industriali e medicali e servizi connessi. Il gruppo offre soluzioni innovative basate su tecnologie perfezionate costantemente per favorire la fabbricazione di prodotti indispensabili ogni giorno e preservare la vita.