

Catalogo saldatura ad arco



Indice

GENERALITÀ	5	IMPIANTI SEMI SINERGICI A TIRISTORI	
ALCUNE BUONE REGOLE DI SICUREZZA	6	A REGOLAZIONE ELETTRONICA	18
		CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)	
		IMPIANTI A INVERTER SINERGICI MIG / MAG	20
		CITOMAG 380i	
		CITO@PULS MX 320 / CITO@PULS MX 420 / CITO@PULS MX 520	
	7	CITO@WAVE MX 280 / CITO@PULS MXW 400 / CITO@PULS MXW 500	
		TORCE PER SALDATURA MIG / MAG	29
		TORCE CITORCH M-ME-MP	
		USURA GUAINA TORCE CITORCH	
	9	TORCE WMT	
		USURA GUAINA TORCE WMT	
	10		
		Saldatura TIG	
		INVERTER PER SALDATURA TIG	34
		CITOTIG 200 DC / CITOTIG 300W DC / CITOTIG 400W DC	
		CITOTIG 200 AC-DC / CITOTIG 250W AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC	
	11	TORCE PER SALDATURA TIG	36
		TORCE CITORCH T	
		USURA GUAINA TORCE CITORCH T	
		TORCE WTT	
		USURA GUAINA TORCE WTT	
	13		
		Taglio PLASMA	
		GENERATORI A INVERTER	41
		CITOCUT 20i / CITOCUT 40i	
	15	GENERATORI A TRASFORMATORE	42
		CITOCUT 25 / CITOCUT 40	
	16	TORCE PER TAGLIO PLASMA	43
		USURA TORCE CITORCH P 25 / CITORCH P 45	
		USURA TORCE CITORCH P 30 / CITORCH P 40	

Legenda

Disp.	Classe di disponibilità: <i>A = Disponibile</i> <i>B = Disponibilità entro 30 giorni</i> <i>C = Disponibilità entro 60 giorni</i> <i>D = Disponibilità entro 90 giorni</i> <i>F = Da concordare</i> <i>E = In esaurimento</i>
Q.M.O.	Quantità Minima Ordinabile
C.T.	Composizione Tipo

Saldatura ad arco elettrico - Generalità



Marchio CE: il passaporto qualità, conformità, sicurezza degli utenti

Due direttive europee

Direttiva 89/336/CEE del 03 maggio 1989 applicabile dall'01/01/96.

Relativa alla compatibilità elettromagnetica (CEM), questa direttiva definisce l'obbligo del fabbricante di proteggere gli impianti di SALDATURA/TAGLIO dalle interferenze di origine elettromagnetica e di limitare l'emissione di interferenze condotte ed irradiate.

Direttiva "bassa tensione" (B.T.) 73/23/CEE del 19 febbraio 1973.

Applicabile dall'01 gennaio 1997 e relativa ai materiali elettrici destinati ad essere usati entro certi limiti di tensione, questa direttiva definisce l'obbligo del fabbricante di progettare e costruire le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO in modo sicuro per l'operatore e questo nel rispetto della norma armonizzata di riferimento (EN 60 974-1).

Norme di riferimento

Le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO sono conformi alla norma europea EN 60 974-1 ed alla norma internazionale IEC 974-1

Secondo queste norme l'intensità di corrente emessa dalla sorgente di saldatura deve essere indicata nella Targa Dati ai rapporti di intermittenza del 60% e del 100%; il rapporto di intermittenza deve essere misurato ad una temperatura ambiente non inferiore a 40°C.





In particolare per tutti i prodotti realizziamo:

- > Prova di vibrazione
- > Prova di resistenza
- > Prova di compatibilità elettromagnetica

La qualità e la sicurezza sono i nostri obiettivi prioritari.

Come interpretare la Targa Dati

 Costruttore	 Campo di regolazione Potenza d'uscita	 Corrente d'uscita	 Tipo di alimentazione	 Grado di protezione
 Tecnologia costruttiva	 Caratteristica impianto	 Tensione d'uscita	 Tensione d'ingresso	 Raffreddamento generatore
 Nome dell'impianto	 Tipo corrente in uscita	 Tensione a vuoto	 Corrente assorbita	 Idoneità all'utilizzo in ambienti a rischio accresciuto di scosse elettriche
 Normativa di riferimento	 Rapporto d'intermittenza	 Procedimento di saldatura	 Classe di isolamento	

Logo e ragione sociale  Denominazione  EN 60974-1 EN 50199		35A/15.8V ÷ 300a/29V (I₂ Max325A)				
		U₀ V 18 ÷ 45	I₂	35%	60%	100%
	U₁	230V	300A	230A	180A	
	I₁	33A	22.5A	16.5A		
3 ~ 50 Hz	U₂	29V	25.5V	23V		
I CL. H	IP 21	COOLING A.F.	S			

Alcune buone regole da osservare per lavorare in sicurezza

SALDATURA ALL'ARCO ELETTRICO

L'arco elettrico si manifesta come una fonte intensa di luce e di calore; in effetti il passaggio della corrente elettrica nell'atmosfera gassosa, esistente tra l'elettrodo ed il pezzo da saldare, determina l'emissione di onde elettromagnetiche che l'uomo percepisce come luce e/o calore a seconda della loro lunghezza d'onda.

Oltre i limiti percettibili dall'uomo l'arco emette anche luce ultravioletta ed infrarossa; non sono peraltro mai stati rilevati raggi ionizzanti.

Il calore generato dall'arco viene utilizzato nella saldatura per fondere e quindi unire parti metalliche; la corrente elettrica necessaria è fornita da particolari macchine chiamate comunemente saldatrici.

Esse possono erogare:

- > corrente continua (come i raddrizzatori ed i gruppi convertitori)
- > corrente alternata (come i trasformatori).

Nel caso di corrente continua i morsetti di collegamento dei cavi di saldatura hanno l'indicazione della loro polarità, che può essere «positiva» (+) oppure «negativa» (-).

A seconda del tipo di elettrodo utilizzato, la saldatura ad arco si differenzia in diversi procedimenti.

I principali sono:

- > saldatura con elettrodi rivestiti
- > saldatura con filo-elettrodo (detta saldatura MIG-MAG)
- > saldatura con elettrodo di tungsteno (detta saldatura TIG)

Il pericolo principale che si presenta durante il processo di saldatura ad arco è rappresentato dalla emissione di onde elettromagnetiche, dovute all'arco elettrico, aventi lunghezza di onda che vanno dall'infrarosso all'ultravioletto.

Tali raggi, colpendo l'occhio, possono procurare diverse patologie quali congiuntivite, ustioni alla retina, «cataratta del soffiatore di vetro», decadimento delle capacità visive, ecc. Inoltre la forte concentrazione di raggi ultravioletti può procurare ustioni più o meno gravi alla pelle.

È quindi molto importante che l'operatore utilizzi adeguati sistemi protettivi.

Un ulteriore pericolo per gli occhi è rappresentato da schegge o corpuscoli che si possono staccare durante le operazioni di molatura, spazzolatura o martellatura per la rimozione di scorie.

L'operatore deve indossare, perciò, sempre indumenti protettivi (guanti, scarpe con suola isolante, ecc.) asciutti e non sporchi di grasso e non effettuare mai operazioni di saldatura in zone bagnate.


Per la scelta degli indumenti protettivi e degli accessori di protezione vi invitiamo a consultare il nostro catalogo Lineaccessori.

TUTTI I PRODOTTI CHE PORTANO IL NOSTRO MARCHIO SONO LA SINTESI DELL'ESPERIENZA E DELLE CONOSCENZE RACCOLTE DAL GRUPPO IN 70 ANNI DI ATTIVITÀ NEL MONDO DELLA SALDATURA.

CITOARC 1400HPF / CITOARC 1600HPF / CITOARC 1800HPF

GENERATORI AD INVERTER – TECNOLOGIA HPF

Generatori in tecnologia inverter per la saldatura ad elettrodo rivestito e TIG LIFT. Le nuove CITOARC HPF sono realizzate con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Migliorati l'innesco e la stabilità d'arco, sono compatibili con motogeneratore; la riduzione significativa della corrente assorbita permette di saldare con correnti fino a 180A connessi alla rete domestica (fusibile da 16A). Per ogni tipologia di elettrodo escluso il cellulosico.

				
		CITOARC 1400HPF	CITOARC 1600HPF	CITOARC 1800HPF
Alimentazione monofase	V	230	230	230
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60	50/60
Consumo effettivo	A	12	15	15
Consumo massimo	A	18,5	21,5	25
Tensione a vuoto	V	43,4	43,4	43,4
Regolazione corrente	A	5 – 140	5 – 160	10 - 180
Rapporto di intermittenza	A (%)	140 (40%)	160 (30%)	180 (20%)
		120 (60%)	140 (60%)	140 (60%)
		100 (100%)	120 (100%)	120 (100%)
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Dimensioni	± mm	170 x 320 x 395		
Peso	kg	6,6		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10 (CEM)		

	Codice	CT	CT	CT
CITOARC 1400HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270337	●		
CITOARC 1600HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270336		●	
CITOARC 1800HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000272660			●
KIT ELETTRODO 25C25+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260683	●	●	●
KIT TIG 9V Composto da torcia WTT 9V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270739			
CT 01 - CITOARC 1400HPF con cavi e pinze		●		
CT 02 - CITOARC 1600HPF con cavi e pinze			●	
CT 03 - CITOARC 1800HPF con cavi e pinze				●

CITOARC 1900i / CITOARC 2200 VRD

GENERATORI AD INVERTER – Elettrodi Cellulosici

I generatori CITOARC 1900i e CITOARC 2200 VRD permettono di saldare qualsiasi tipologia di elettrodo rivestito compreso il cellulosico. Possono essere utilizzati per saldare in TIG con innesco LIFT. Modelli compatti e resistenti ideali per essere utilizzati in ambito professionale, in officina o cantiere. Dotate di presa per il comando a distanza; CITOARC 2200 VRD è provvista di display digitale e del dispositivo VRD per la riduzione della tensione a vuoto, per saldare in ambienti ad elevato rischio di scossa elettrica. Compatibile a motogeneratore.

			
		CITOARC 1900i	CITOARC 2200 VRD
Alimentazione monofase	V	230 1ph	400 3ph
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Consumo effettivo	A	24	9
Consumo massimo	A	30	14
Tensione a vuoto	V	80	105 (14 - VRD)
Regolazione corrente	A	5 - 160	5 - 220
Rapporto di intermittenza	A (%)	160 (60%)	220 (40%)
		130 (100%)	190 (60%)
		130 (100%)	150 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23	
Dimensioni	± mm	180 x 270 x 410	250 x 470 x 450
Peso	kg	9,0	
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN50199	EN60974-1 / EN60974-10

	Codice	CT	CT
CITOARC 1900i Sorgente con cavo di alimentazione	W000261755	●	
CITOARC 2200 VRD Sorgente con cavo di alimentazione	W000268694		●
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684	●	
KIT ELETTRODO 50C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260681		●
COMANDO A DISTANZA MANUALE Lunghezza 10m	W000242069		
KIT TIG 26V Composto da torcia WTT 26V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270762		
CT 04 - CITOARC 1900i con cavi e pinze		●	
CT 05 - CITOARC 2200 VRD con cavi e pinze			●

CITOROD 4000T / CITOROD 4500T

GENERATORI A TRASFORMATORE – REGOLAZIONE MECCANICA

Generatori a trasformatore a regolazione meccanica della corrente; resistenti, di facile manutenzione sono ideali per l'industria, le officine di riparazione e la carpenteria media/pesante. Carrellate, con indicatore della corrente di saldatura sul pannello frontale possono essere utilizzate per la saldatura di elettrodi rutili, basici e speciali con diametro fino a 6,3mm.



		CITOROD 4000T	CITOROD 4500T
Alimentazione trifase	V	230/400±10%	230/400±10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Consumo effettivo	A	34 (230V) - 19,4 (400V)	53 (230V) - 30 (400V)
Consumo massimo	A	57 (230V) - 33 (400V)	78 (230V) - 45 (400V)
Tensione a vuoto	V	63÷70	63÷70
Regolazione corrente	A	50 – 325	60 - 400
Rapporto di intermittenza	A (%)	325 (35%)	400 (45%)
		250 (60%)	345 (60%)
		190 (100%)	265 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23	
Dimensioni	mm	560 x 730 x 1080	
Peso	kg	107	123
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	

	Codice	CT	CT
CITOROD 4000T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263692	●	
CITOROD 4500T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263697		●
KIT ELETTRODO 50C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260681	●	
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682		●
CT 06 - CITOROD 4000T con cavi e pinze		●	
CT 07 - CITOROD 4500T con cavi e pinze			●

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 6500 TH

GENERATORI PER SALDATURA MMA – MULTIPROCESSO

CITOARC 3500i E CITOROD 6500 TH sono generatori per saldatura ad elettrodo rivestito multi processo; robusti ed affidabili si prestano all'utilizzo in cantiere. Possibilità di scriccare, per saldatura ad elettrodo, TIG e MIG/MAG. Per tutte le tipologie di elettrodo compreso il cellulosico. Dispositivo anti-incollaggio integrato con funzioni Hot Start e Arc Force impostabili dall'utente. Utilizzabili con comando a distanza, CITOROD 6500 TH è predisposta per il dispositivo VRD (opzionale) per la riduzione della tensione a vuoto.




		INVERTER	TIRISTORI
		CITOARC 3500i CC/CV	CITOROD 6500 TH
Alimentazione trifase	V	400 (±10%)	230 / 400 / 440
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Consumo effettivo	A	16,9	76,9 – 42,2 – 40,2
Tensione a vuoto	V	91,2	74,5 (10 - VRD)
Regolazione corrente	A	5 – 350	30 – 630
Rapporto di intermittenza	A (%)	350 (35%)	630 (35%)
		300 (60%)	470 (60%)
		250 (100%)	370 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP23	IP23 S
Diametro elettrodi MMA	mm	1.0÷6.3	1.6÷6.3
Diametro elettrodi Scriccatura	mm	Fino a 6.0	Fino a 13
Dimensioni	± mm	525 x 300 x 390	820 x 510 x 570
Peso	kg	29	185
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	

	Codice	CT	CT
CITOARC 3500i Sorgente con cavo di alimentazione 5m e maniglie estraibili	W000263469	●	
CITOROD 6500 TH Sorgente (no cavo alimentazione)	W000264241		●
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	●	●
KIT RUOTE (CITOROD 6500 TH)	W000305045		●
COMANDO A DISTANZA MANUALE (CITOARC 3500i) Lunghezza 10m	W000305048		
COMANDO A DISTANZA MANUALE (CITOROD 6500 TH) Lunghezza 10m	W000305057		
KIT TIG 26V Composto da torcia WTT 26V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270762		
KIT VRD (CITOROD 6500 TH)	W000305044		
CT 08 - CITOARC 3500i con cavi e pinze		●	
CT 09 - CITOARC 6500 TH con cavi, pinze e ruote			●

CITOLINE 1700M / CITOLINE 2000M / CITOLINE 2500M

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti monofase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità; i modelli 2000M e 2500M sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.





				
		CITOLINE 1700M	CITOLINE 2000M	CITOLINE 2500M
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	230 ± 10%	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60	50	50
Assorbimento max primario	A	5,5	7,4	10,8
Tensione a vuoto	V	18 – 32	18 – 35	20 – 53
Regolazione corrente	A	30 – 170	35 – 180	32 – 250
Rapporto di intermittenza		140 (40%)	160 (30%)	180 (20%)
	A (%)	120 (60%)	140 (60%)	140 (60%)
Rifolazione di tensione	Nr. pos.	100 (100%)	120 (100%)	120 (100%)
		6	8	12
Diametro fili	mm	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0	0.8 – 1.2
Dimensioni	mm	440 x 670 x 750	5000 x 870 x 950	5000 x 870 x 950
Peso	kg	38,5	52	86
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10		

	Codice	CT	CT	CT
CITOLINE 1700M Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 2m con presa Shucko, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.6 - 0.8mm, kit rulli 1.0 – 1.2mm	W000261954	●		
CITOLINE 2000M Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8mm	W000261963		●	
CITOLINE 2500M Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261964			●
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345085			
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345086	●	●	●
CT 36 – CITOLINE 1700M completa di torcia da 4m e riduttore di pressione		●		
CT 37 - CITOLINE 2000M completa di torcia da 4m e riduttore di pressione			●	
CT 38 - CITOLINE 2500M completa di torcia da 4m e riduttore di pressione				●

CITOLINE 2000T / CITOLINE 2500T / CITOLINE 3000T / CITOLINE 3500T

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti trifase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas; ideali per la saldatura di spessori sottili. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.





		 2007-167	 2007-176	 2007-179	 2007-185
		CITOLINE 2000T	CITOLINE 2500T	CITOLINE 3000T	CITOLINE 3500T
Alimentazione monofase	V	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50	50	50	50
Assorbimento max primario	A	7,6	10,8	13,2	16,6
Tensione a vuoto	V	18 – 35	18 – 40	18 – 45	18 – 45
Regolazione corrente	A	27 – 200	35 – 250	35 – 300	35 – 350
Rapporto di intermittenza	A (%)	200 (30%)	250 (30%)	300 (35%)	350 (35%)
		140 (60%)	170 (60%)	230 (60%)	270 (60%)
		110 (100%)	140 (100%)	180 (100%)	210 (100%)
Refolazione di tensione	Nr. pos.	7	10	2 x 7	3 x 7
Diametro fili	mm	0.6 – 1.0	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.6
Dimensioni	mm	500 x 870 x 950	500 x 865 x 900	500 x 865 x 900	610 x 915 x 1030
Peso	kg	86	120	125	135
Classe di isolamento		H			
Grado di protezione		IP 23			
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10			

	Codice	CT	CT	CT	CT
CITOLINE 2000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261966	●			
CITOLINE 2500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261967		●		
CITOLINE 3000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261970			●	
CITOLINE 3500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 4m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.2mm	W000261971	●	●		●
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345085				
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345086				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092			●	●
CT 39 – CITOLINE 2000T completa di torcia da 4m e riduttore di pressione		●			
CT 40 – CITOLINE 2500T completa di torcia da 4m e riduttore di pressione			●		
CT 41 – CITOLINE 3000T completa di torcia da 4m e riduttore di pressione				●	
CT 42 – CITOLINE 3500T completa di torcia da 4m e riduttore di pressione					●

CITOLINE 2500MS / CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

IMPIANTI PER SALDATURA MIG/MAG CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO

Generatori per saldatura MIG/MAG con alimentatore filo separato e regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

					
		2007-173	2007-182	2007-598	2007-191
		CITOLINE 2500MS	CITOLINE 3000TS	CITOLINE 3500TS	CITOLINE 4500TS (W)
Alimentazione monofase	V	230 ± 10% 1ph	230 / 400 ± 10% 3ph		
Frequenza di rete	Hz	50	50	50	50
Assorbimento max primario	A	10,9	13,5	16,6	23,9
Tensione a vuoto	V	20 – 53	18 – 42	18 – 45	19 – 54
Regolazione corrente	A	32 – 250	35 – 300	35 – 350	51 – 450
Rapporto di intermittenza	A (%)	250 (30%)	300 (35%)	350 (35%)	450 (35%)
		180 (60%)	230 (60%)	270 (60%)	345 (60%)
		140 (100%)	180 (100%)	210 (100%)	270 (100%)
Refolazione di tensione	Nr. pos.	12	2 x 7	3 x 7	3 x 10
Diametro fili	mm	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2
Dimensioni	mm	500 x 870 x 950		620 x 940 x 1000	
Peso	kg	71	80	96	116
Classe di isolamento		H			
Grado di protezione		IP 23			
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10			

	Codice	CT	CT	CT	CT	CT
CITOLINE 2500MS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m	W000261972	●				
CITOLINE 3000TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261981		●			
CITOLINE 3500TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261974			●		
CITOLINE 4500TS (W) Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261975				●	●
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●	●
Alimentatore filo DV 4004 CTL 5m (con fascio cavi raffreddato ad aria da 5m)	W000262182	●	●	●	●	
Alimentatore filo DV 4004 CTL 10m (con fascio cavi raffreddato ad aria da 10m)	W000262183					
Alimentatore filo DV 4004 CTLW 10m (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m)	W000262184					
Alimentatore filo DV 4004 CTL W-42V-10m (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m)	W000271010					
Fascio cavi acqua 5m - 42V	W000254614					●
Fascio cavi acqua 10m - 42V	W000254615					

CITOLINE 2500MS / CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

	Codice	CT	CT	CT	CT	CT
Fascio cavi acqua 20m - 42V	W000254617					
Gruppo di raffreddamento a liquido	W000262188					
Display digitale per sorgente	W000352093					
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345085					
TORCIA CITORCH M 241 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345086	●				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091					
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092					
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095					
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094					
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098				●	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097					
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101					●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100					
CT 43 – CITOLINE 2500MS completa di alimentatore per raffreddamento ad aria, torcia da 4m e riduttore di pressione		●				
CT 44 – CITOLINE 3000TS completa di alimentatore per raffreddamento ad aria, torcia da 4m e riduttore di pressione			●			
CT 45 – CITOLINE 3500TS completa di alimentatore per raffreddamento ad aria, torcia da 4m e riduttore di pressione				●		
CT 46 – CITOLINE 4500TS completa di alimentatore per raffreddamento ad acqua, torcia da 4m e riduttore di pressione					●	
CT 46 – CITOLINE 4500TS (W) completa di alimentatore per raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento, torcia da 4m raffreddata ad acqua e riduttore di pressione						●

ACCESSORI TRAINAFILO PER CITOLINE 1700M

	Codice
Guidafilo entrata	W000231810
Kit 2 rulli traina filo 0.6 - 0,8 mm – filo pieno	W000232110
Kit 2 rulli traina filo 1.0 - 1,2 mm – filo pieno	W000352055

ACCESSORI TRAINAFILO PER CITOLINE COMPATTE/SEPARATE



	Codice
Guidafilo entrata	W000352069
Guidafilo intermedio	W000252183
Guidafilo uscita	W000269661
Kit 2 rulli traina filo 0.6mm – filo pieno	W000050096
Kit 2 rulli traina filo 0.8mm – filo pieno	W000050097
Kit 2 rulli traina filo 1.0mm – filo pieno	W000050098
Kit 2 rulli traina filo 1.2mm – filo pieno	W000050099
Kit 2 rulli traina filo 1.6mm – filo pieno	W000218767
Kit 2 rulli traina filo 0.8mm – alluminio	W000050100
Kit 2 rulli traina filo 1.0mm – alluminio	W000050101
Kit 2 rulli traina filo 1.2mm – alluminio	W000050102
Kit 2 rulli traina filo 1.0÷1.2mm – filo animato	W000264870
Kit 2 rulli traina filo 1.4÷1.6mm – filo animato	W000265883

CITOMIG 300 XP C / CITOMIG 400 XP C / CITOMIG 400 XP CW

IMPIANTI COMPATTI PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.

Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

			
		CITOMIG 300 XP C	CITOMIG 400 XP C
Alimentazione trifase	V	230 / 400	230 / 400
Frequenza di rete	Hz	50	50
Assorbimento Max	kVA	11,2 (50%) 6,8 (100%)	18,9 (50%) 12 (100%)
Tensione a vuoto	V	16,5 - 35,8	19 - 54
Regolazione corrente	A	28 - 380	35 - 450
Rapporto di intermittenza	A (%)	270 (45%)	380 (40%)
		240 (60%)	320 (60%)
		200 (100%)	280 (100%)
Regolazione tensione		3 x 10 pos.	3 x 10 pos.
Prese reattanza		2	2
Fili saldabili	± mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Dimensioni	cm	78 x 39 x 82	92 x 58 x 106
Peso	kg	98	161
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23	
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10	




	Codice	CT	CT	CT
CITOMIG 300 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	W000260959	●		
CITOMIG 400 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	W000260961		●	
CITOMIG 400 XP CW Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2 Incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260962			●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091			
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095			●
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094			
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●
CT 10 - CITOMIG 300 XP C compatta con torcia da 4m e riduttore di pressione		●		
CT 11 - CITOMIG 400 XP C compatta con torcia da 4m e riduttore di pressione			●	
CT 12 - CITOMIG 400 XP CW compatta, gruppo di raffreddamento a liquido, torcia da 4m e riduttore di pressione				●

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

IMPIANTI, CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO, PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.

Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

				
		2006-557	2006-287	2006-787
		CITOMIG 300 XP S	CITOMIG 400 XP S	CITOMIG 500 XP S
Alimentazione trifase	V	230 / 400	230 / 400	230 / 400
Frequenza di rete	Hz	50	50	50
Assorbimento Max	kVA	11,2 (50%) 6,8 (100%)	18,9 (50%) 12 (100%)	25,2 (50%) 16,2 (100%)
Tensione a vuoto	V	16,5 – 35,8	16,6 – 45,8	15,8 – 50,4
Regolazione corrente	A	28 - 380	35 - 450	16 - 480
Rapporto di intermittenza	A (%)	270 (45%)	380 (40%)	480 (50%)
		240 (60%)	320 (60%)	410 (60%)
		200 (100%)	280 (100%)	350 (100%)
Regolazione tensione		3 x 10 pos.	3 x 10 pos.	3 x 10 pos
Prese reattanza		2	2	2
Fili saldabili	± mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 – 2,4
Dimensioni	cm	78 x 39 x 82	92 x 58 x 106	92 x 58 x 106
Peso	kg	98	161	201
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		


CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

	Codice	CT	CT	CT	CT	CT
CITOMIG 300 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260960	●				
CITOMIG 400 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260964		●			
CITOMIG 400 XP SW Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260963			●		
CITOMIG 500 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260965				●	
CITOMIG 500 XP SW Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260966					●
Alimentatore DV4004 XP 5m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000260999	●	●		●	
Alimentatore DV4004 XP 10m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261000					
Alimentatore DV4004 XP 5m acqua, completo di acc. acciaio 1,0 - 1,2	W000261001			●		●
Alimentatore DV4004 XP 10m acqua, completo di acc. acciaio 1,0 - 1,2	W000261002					
Supporto rotante alimentatore per CITOMIG 400/500	W000055048					
Comando a distanza	W000305112					
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●	●			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091					
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095			●		
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094					
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098				●	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097					
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101					●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100					
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●	●
CT 13 - CITOMIG 300 XP S - Impianto completo di alimentatore filo da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione		●				
CT 14 - CITOMIG 400 XP S - Impianto completo di alimentatore filo da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione			●			
CT 15 - CITOMIG 400 XP SW - Impianto completo di raffreddamento a liquido, alimentatore filo da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione				●		
CT 16 - CITOMIG 500 XP S - Impianto completo di alimentatore filo da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione					●	
CT 17 - CITOMIG 500 XP SW - Impianto completo di raffreddamento a liquido, alimentatore filo da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione						●

CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)

IMPIANTI SINERGICI A TIRISTORI CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO PER LA SALDATURA MIG/MAG

Generatori per saldatura di acciai comuni, acciai INOX e alluminio con filo pieno o animato. Regolazione manuale o sinergica dei parametri di saldatura visualizzabili sui display digitali presenti sul pannello frontale. Dotate di sistemi di estinzione d'arco per garantire un miglior reinnesco e di spegnimento d'arco contro la formazione di "palline" sul filo. Gruppo di raffreddamento scollegabile, la gamma CITOMAG si presta per l'installazione su sistemi automatici.

				
		2008-040	2008-042	2008-042
		CITOMAG 400 S(W)	CITOMAG 400 SMV(W)	CITOMAG 500 S(W)
Alimentazione trifase	V	230 / 400	230 / 400	230 / 400
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60	50/60
Assorbimento max primario	A	51/29	53/48/31/29/28/26	81/78/74/47/45/43/41
Tensione a vuoto	V	48	48	61
Regolazione corrente	A	50 - 400	50 - 400	40 - 520
Rapporto di intermittenza	A (%)	400 (40%)	400 (40%)	
		350 (60%)	350 (60%)	520 (60%)
		270 (100%)	270 (100%)	370 (100%)
Regolazione tensione	nr	2	2	2
Acciaio (comuni, INOX)	mm	0.8÷1.6		
Fili Animati	mm	1.0÷2.4		
Alluminio	mm	1.0÷2.4		
Dimensioni	mm	850 x 650 x 990		850 x 650 x 1070
Peso	kg	143	137	185
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10		

CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)

	Codice	CT	CT	CT
CITOMAG 400 S(W) Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	W000261979	●		
CITOMAG 400 S(W) MV Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	W000261978		●	
CITOMAG 500 S(W) Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	W000261980			●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 5m aria	W000268844	●		
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 10m aria	W000268845			
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 15m aria	W000268846			
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 5m acqua	W000268847		●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 10m acqua	W000268848			
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 15m acqua	W000268849			
Gruppo raffreddamento	W000305009		●	●
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●
Supporto rotante per alimentatore	W000305010			
Comando a distanza con potenziometri	W000305112			
Braccio sospensione	W000305061			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091			
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095		●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094			
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098			
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097			
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101			●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100			
CT 18 - CITOMAG 400 S(W) - Impianto completo di alimentatore filo 5m aria, torcia da 4 m e riduttore di pressione		●		
CT 19 - CITOMAG 400 S(W) MV - Impianto completo di gruppo di raffreddamento liquido, alimentatore filo 5m acqua, torcia da 4 m e riduttore di pressione			●	
CT 20 - CITOMAG 500 S(W) - Impianto completo di gruppo di raffreddamento liquido, alimentatore filo 5m acqua, torcia da 4 m e riduttore di pressione				●

CITOMAG 380i

GENERATORE AD INVERTER SINERGICO PER SALDATURA MIG/MAG

CITOMAG 380i è un generatore a tecnologia inverter per la saldatura di fili pieni e animati, con regolazione manuale o sinergica dei parametri di saldatura. Installazione modulare con traina filo e gruppo di raffreddamento separati, può essere utilizzato anche con raffreddamento ad aria. Controllo digitale dei parametri, caratteristica dell'arco regolabile e funzione "penetrazione costante" per compensare movimenti involontari della torcia. Ideale per l'industria medio/pesante garantisce la ripetibilità dei parametri di saldatura grazie alla possibilità di memorizzare fino a 30 programmi.



		CITOMAG 380i	
Alimentazione trifase	V	400±15%	
Frequenza di rete	Hz	50/60	
Assorbimento max primario	kVA	16.4	
Tensione a vuoto	V	58	
Regolazione corrente	A	30 - 400	
Rapporto di intermittenza	A (%)	380 (50%)	
		350 (60%)	
		270 (100%)	
Acciaio (comuni, INOX)	mm	0.8÷1.2	
Fili Animati	mm	1.0÷1.2 (fino a 1.6)	
Alluminio	mm	1.0÷1.2	
Dimensioni	mm	640 x 250 x 428 / 630 x 210 x 425 / 640 x 250 x 300	
Peso	kg	31 / 16 / 10	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP21 / IP23 S	
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10 / EN60974-5(traina filo)	

CITOMAG 380i

	Codice	CT
CITOMAG 380i Sorgente completa di cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza	W000272363	●
Traina filo DM 5000i	W000272364	●
COOLER – unità di raffreddamento	W000272366	●
Carrello generatore	W000272365	●
Carrello per traina filo	W000267595	●
Adattatore rotante per traina filo	W000274267	●
Flussometro	W000267596	
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●
Comando a distanza BB – 10m	W000305112	
Fascio cavi aria L=2m	W000055088	
Fascio cavi aria L=5m	W000055089	
Fascio cavi aria L=10m	W000055090	
Fascio cavi aria L=25m	W000272371	
Fascio cavi acqua L=2m	W000055091	
Fascio cavi acqua L=5m	W000055092	●
Fascio cavi acqua L=10m	W000055093	
Fascio cavi acqua L=15m	W000055094	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095	●
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097	
CT 21 - CITOMAG 380i - Impianto completo di alimentatore filo, gruppo raffreddamento, carrello completo, fascio cavi acqua 5m aria, torcia da 4m e riduttore di pressione		●

PROCEDIMENTI DI SALDATURA MIG/MAG SPECIALI

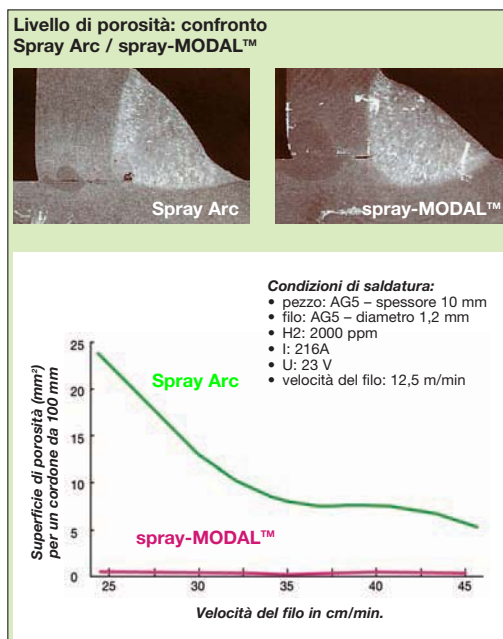
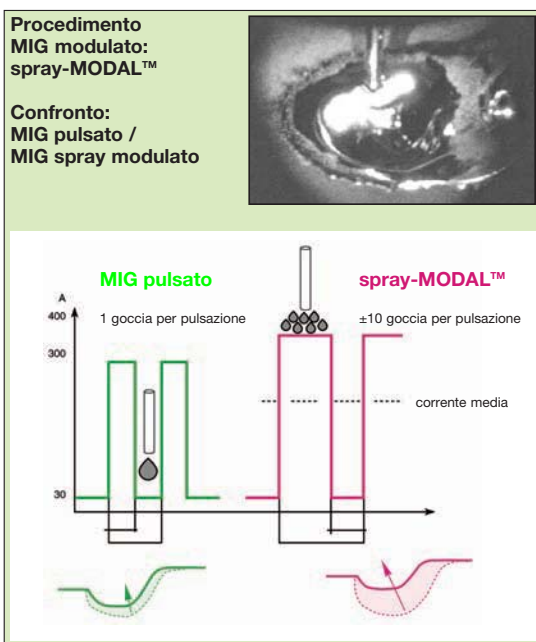


Spray-MODAL (presente solo su CITO@WAVE)

Si tratta di una modalità di trasferimento che viene a sostituirsi al regime Spray Arc per la saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (partendo da 3 mm di spessore). Determina una riduzione notevole delle porosità per vibrazione del bagno di fusione. Permette anche l'incremento della penetrazione soprattutto nella passata di fondo (giunto a T) e lascia una penetrazione di forma arrotondata.

Questo nuovo procedimento brevettato usa una corrente "Spray Arc" sulla quale viene applicata una brusca riduzione di corrente per una breve durata. Questa configurazione di forma d'onda, che evolve con la velocità del filo, permette di mettere in vibrazione il bagno. Questo dispositivo

ha per effetto di favorire lo scarico delle bolle d'idrogeno dal bagno di saldatura durante la fase liquida ed anche di ridurre o perfino di eliminare le porosità a livello del giunto. A differenza dello Spray Arc, lo Spray-MODAL accetta la saldatura in tutte le posizioni. Spray-MODAL permette di migliorare la compattezza del giunto (riduzione delle porosità), le penetrazioni nel metallo base e la qualità generale del giunto con uso di gas inerte argon. Applicazioni: lamiere di spessori da 3 a 6 mm (ad una passata) o superiori (a più passate), tutte le posizioni.



Short Arc

Lo Short Arc detto "dolce" offre una riduzione assai notevole degli spruzzi sull'acciaio al carbonio, il che determina una forte riduzione dei costi di rifinitura. Esso migliora l'aspetto dei cordoni grazie ad una miglior fluidità del bagno di fusione. Permette il lavoro in tutte le posizioni, le passate di penetrazione e consente anche la lavorazione dei lamierini (partendo da uno spessore di 1 mm).



Speed Short Arc

Lo Speed Short Arc detto "dinamico" rende più flessibile la saldatura degli acciai al carbonio. Permette di assorbire più rapidamente le variazioni della mano del saldatore (es.: saldatura in posizione). Consente la saldatura di lamiere molto sottili (inferiori ad 1 mm) e passate di penetrazione. Ottimo il suo impiego nella saldatura di lamiere sottili di acciaio inox perché, scaldando poco, si ottengono limitate deformazioni. E soprattutto, grazie alla sua forma d'onda particolare, offre la possibilità di usare elevate velocità di filo, pur mantenendo una bassa tensione. Il procedimento permette: una velocità di saldatura elevata, la riduzione delle deformazioni delle lamiere, la riduzione delle emissioni di fumo (fino al 25% in meno) rispetto allo spray arc e forme di penetrazione arrotondate.



Pulsato

Il pulsato detto "standard" è un regime d'arco di grandi prestazioni che permette la saldatura dei lamierini a partire da 1 mm di spessore. Viene usato su tutti i metalli (acciaio, inox, alluminio), con fili pieni come con certi fili animati. Il procedimento permette l'eliminazione quasi totale degli spruzzi, quindi della rifinitura, un ottimo aspetto del cordone, la riduzione delle emissioni di fumo, il lavoro in tutte le posizioni.



Pulsato a basso rumore (presente solo su CITO@WAVE)

Il pulsato detto "a basso rumore" è proposto per certi diametri di fili (1,0 e 1,2 mm) in acciaio ed inox. Offre gli stessi vantaggi del pulsato "standard" per quanto riguarda la prestazione di saldatura con in più una forte riduzione del rumore dell'arco (fino a 7 dB) e quindi un miglior confort operativo, un arco più dolce ma mediamente più energetico, un bagno più caldo e quindi più fluido.





CITO@PULS MXW 320 / CITO@PULS MXW 420 / CITO@PULS MXW 520

IMPIANTI AD INVERTER PER SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianti a regolazione sinergica controllati a microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, alluminio e sue leghe, con corrente liscia o pulsata.

Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili. Possibilità di saldatura ad elettrodo. Estrema semplicità di regolazione.

		 2006-106	 2006-105	 2008-664
		CITO@PULS MXW 320	CITO@PULS MXW 420	CITO@PULS MXW 520
Alimentazione trifase	V	400	400	400
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Assorbimento max	A	25,9	29,8	39
Tensione a vuoto	V	106	106	106
Regolazione corrente	A	20 - 320	20 - 420	20 - 500
Rapporto di intermittenza	A (%)		420 (60%)	500 (60%)
		320 (100%)	350 (100%)	440 (100%)
Fili saldabili	mm	0,6 - 1,2	0,8÷1,6	0,8÷1,6
Dimensioni	± mm	845 x 380 x 855	845 x 380 x 855	845 x 380 x 855
Peso	kg	91	91	91
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10		

CITO@PULS MXW 320 / CITO@PULS MXW 420 / CITO@PULS MXW 520

	Codice	CT	CT	CT	CT
CITO@PULS MXW 320 liquido Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000055003		●		
CITO@PULS MXW 420 liquido Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000257776			●	
CITO@PULS MXW 520 liquido Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000270953				●
Alimentatore DMY 4000 completo di accessori acciaio Ø 1,0-1,2	W000257873	●	●	●	●
Alimentatore DMY 4000 WKS completo di accessori acciaio Ø 1,0-1,2	W000267594				
Fascio cavi raffreddamento gas 2m	W000055088				
Fascio cavi raffreddamento gas 5m	W000055089	●			
Fascio cavi raffreddamento gas 10m	W000055090				
Fascio cavi raffreddamento liquido 2m	W000055091				
Fascio cavi raffreddamento liquido 5m	W000055092		●	●	●
Fascio cavi raffreddamento liquido 10m	W000055093				
Fascio cavi raffreddamento liquido 15m	W000055094				
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 2m	W000055095				
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 10m	W000055096				
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 15m	W000055097				
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 25m	W000055098				
Carrello da officina	W000055046	●	●	●	●
Ruote per alimentatore	W000055050				
Perno rotante per alimentatore	W000055048				
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	W000261846				
Comando a distanza	W000273134				
Opzione torcia PUSH-PULL	W000055061				
Ruote alimentatore WKS	W000267595				
Flussimetro per WKS	W000267596				
Cavo per automazioni semplici	W000263419				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091				
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095		●		
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094				
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098				
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097				
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101			●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100				
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●
CT 22 – CITO@PULS MX 320 gas - Impianto completo di carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione		●			
CT 23 – CITO@PULS MX 320 liquido - Impianto completo di raffreddamento liquido, carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione			●		
CT 24 – CITO@PULS MX 420 liquido - Impianto completo di raffreddamento liquido, carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione				●	
CT 25 – CITO@PULS MX 520 liquido - Impianto completo di raffreddamento liquido, carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione					●

CITO@WAVE Digital

IMPIANTO AD INVERTER PER LA SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianto a regolazione sinergica controllato da microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, dell'alluminio e sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatto per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili.

Possibilità di saldatura ad elettrodo (MMA). Funzionalità avanzate per saldatura in condizioni estreme e per l'interfacciamento ad impianti automatici / robot.

		 2006-096	 2006-021	 2006-026
		CITO@WAVE MX 280	CITO@WAVE MXW 400	CITO@WAVE MXW 500
Alimentazione trifase	V	400	400	400
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Assorbimento	A	21,4 (100%)	29,8 (100%)	39 (100%)
Tensione a vuoto	V	106	106	106
Regolazione corrente	A	20A-280	20A-400	20A-500
Rapporto di intermittenza	A (%)		400 (60%)	500 (60%)
		280 (100%)	350 (100%)	440 (100%)
Fili saldabili	± mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Dimensioni	cm	84 x 38 x 85	84 x 38 x 85	84 x 38 x 85
Peso	kg	80	91	105
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

CITO@WAVE Digital

	Codice	CT	CT	CT
CITO@WAVE MX 280 digital gas Generatore inverter MIG/MAG compatto, completo di gruppo traina filo, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055013	●		
CITO@WAVE MXW 400 digital liquido Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000257777		●	
CITO@WAVE MXW 500 digital liquido Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055022			●
Alimentatore DMX 5000 completo di accessori acciaio 1,0-1,2	W000257782		●	●
Fascio cavi raffreddamento liquido 2m	W000055091			
Fascio cavi raffreddamento liquido 5m	W000055092		●	●
Fascio cavi raffreddamento liquido 10m	W000055093			
Fascio cavi raffreddamento liquido 15m	W000055094			
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 2m	W000055095			
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 10m	W000055096			
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 15m	W000055097			
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento liquido 25m	W000055098			
Carrello da officina	W000055046	●	●	●
Ruote per alimentatore	W000055050			
Perno rotante per alimentatore	W000055048			
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	W000261846			
Comando a distanza	W000273134			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091	●		
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095			
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094			
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098			
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097			
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100			
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●
CT 26 – CITO@WAVE MX 280 digital gas – Impianto con carrello da officina, torcia da 4m e riduttore di pressione		●		
CT 27 – CITO@WAVE MXW 400 digital liquido – Impianto completo di raffreddamento a liquido, con carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione			●	
CT 28 – CITO@WAVE MXW 500 digital liquido – Impianto completo di raffreddamento a liquido, con carrello da officina, alimentatore, fascio cavi da 5m, torcia da 4m e riduttore di pressione				●

Carrello per officina W 000 055 046	Braccio sollevamento torcia W 000 261 846	Carrello per alimentatore W 000 055 050	Perno rotante per alimentatore W 000 055 048
 <small>2005-693</small>	 <small>2007-759</small>	 <small>2005-690</small>	 <small>2005-691</small>
Comando a distanza W 000 055 077	Alimentatore DMY 4000 W 000 257 873	Alimentatore DMX 5000 W 000 257 782	Alimentatore DMY 4000 WKS W 000 267 549
 <small>2004-946</small>	 <small>2006-101</small>	 <small>2006-029</small>	 <small>2008-363</small>

Per disponibilità e prezzi delle opzioni contattare l'agente di zona.

CITORCH ME Expert

CITORCH ME 241	W000345109	Aria	3m
CITORCH ME 241	W000345110	Aria	4m
CITORCH ME 341	W000345111	Aria	3m
CITORCH ME341	W000345112	Aria	4m
CITORCH ME 341 W	W000345113	Acqua	3m
CITORCH ME 341 W	W000345114	Acqua	4m
CITORCH ME441 W	W000345115	Acqua	3m
CITORCH ME441 W	W000345116	Acqua	4m

CITORCH MP Potenzimetro

CITORCH MP 341	W000345117	Aria	3m
CITORCH MP 341	W000345118	Aria	4m
CITORCH MP341 W	W000345119	Acqua	3m
CITORCH MP341 W	W000345120	Acqua	4m
CITORCH MP441 W	W000345121	Acqua	3m
CITORCH MP441 W	W000345122	Acqua	4m

Opzioni	CITO@PULS Digital			CITO@WAVE Digital		
	320	420	520	280	400	500
Carrello sorgente	●	●	●	●	●	●
Carrello alimentatore	●	●	●	●	●	●
Alimentatore DMY 4000	●	●	●			
Alimentatore DMY 5000					●	●
Arco sollevamento	●	●	●		●	●
Supporto girevole	●	●	●		●	●
Fascio cavi innesto rapido aria	●	●				
Fascio cavi innesto rapido acq			●		●	●
Fascio cavi innesto rapido allu			●		●	●
Comando a distanza	●	●	●	●	●	●
Interfaccia automazione livello 2	●	●	●	●	●	●
Interfaccia automazione livello 3				●	●	●
Scheda comunicazione				●	●	●
Scheda torcia push-pull	●	●	●	●	●	●
Torcia evoluta con display				●	●	●
Torcia evoluta con potenziometro	●	●	●			
Genius mode				●	●	●
Flussometro elettronico				●	●	●
Raddrizzatore filo	●	●	●	●	●	●
Riscaldatore bobine				●	●	●
Filtro polvere	●	●	●	●	●	●

ACCESSORI COMPLETAMENTO CITO@PULS / CITO@WAVE / CITOMIG XP




ACCESSORI DI COMPLETAMENTO PER TRAINAFILO CITO@PULS / CITO@WAVE / CITOMIG XP COMPATTI E SEPARATI




Alimentatori DMY 4000 / DMX 5000 / DV 4004 XP e impianti compatti con alimentatore integrato. Diametro dei rulli da 37 mm.

	Codice
Rullo acciaio 0,6 – 0,8	W 000 305 125
Rullo acciaio 0,8 – 1,0	W 000 267 598
Rullo acciaio 1,0 – 1,2	W 000 267 599
Rullo acciaio 1,0 – 1,6	W 000 305 126
Rullo filo animato 1,2 – 1,6	W 000 266 330
Rullo filo animato 1,6 – 2,4	W 000 266 331
Guidafilo entrata acciaio / filo animato 1,0 – 1,6	W 000 305 150
Guidafilo entrata acciaio / filo animato 1,6-2,4	W 000 257 395
Guidafilo intermedio acciaio / filo animato 1,0-1,6	W 000 162 834
Guidafilo intermedio acciaio / filo animato 1,6-2,4	W 000 257 397
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 0,6-0,8	W 000 255 654
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 0,8-1,0	W 000 241 685
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,0-1,2	W 000 255 655
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,2-1,6	W 000 241 682
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,6-2,4	W 000 257 396
ALUKIT 1,0-1,2 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W 000 255 648
ALUKIT 1,2-1,6 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W 000 255 649
ALUKIT 1,6-2,4 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W 000 255 650

TORCE CITORCH M





Torche per saldatura MIG/MAG affidabili e maneggevoli. Particolarmente indicate per gli utenti più esigenti.

	 2006-229	 2006-947	 2006-948
	CITORCH M 241	CITORCH M 341	CITORCH M 441
Raffreddamento	Aria	Aria	Aria
Fattore di marcia CO ₂	270 A (60%)	350 A (60%)	450 A (60%)
MIX	250 A (60%)	320 A (60%)	400 A (60%)
Fili utilizzabili Acciai	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione	L	L	L
Normative di riferimento	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa 3 mt	W 000 345 085	W 000 345 091	W 000 345 097
4 mt	W 000 345 086	W 000 345 092	W 000 345 098




	 2007-338	 2007-338	 2007-390
	CITORCH M 241 W	CITORCH M 341 W	CITORCH M 441 W
Raffreddamento	Acqua	Acqua	Acqua
Fattore di marcia CO ₂	370 A (100%)	370 A (100%)	450 A (100%)
MIX	340 A (100%)	340 A (100%)	400 A (100%)
Fili utilizzabili Acciai	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Classe di tensione	L	L	L
Normative di riferimento	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa 3 mt	W 000 345 088	W 000 345 094	W 000 345 100
4 mt	W 000 345 089	W 000 345 095	W 000 345 101

TORCE CITORCH ME E MP DIGITALI REGOLABILI

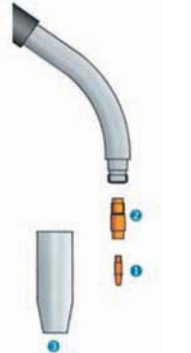
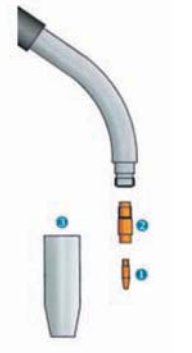
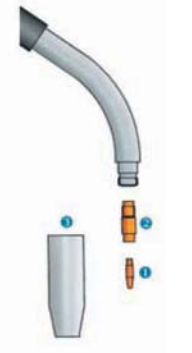
Torche CITORCH ME per CITO@WAVE: regolazione e visualizzazione parametri con display digitali.

	 2007-393	 2007-389	 2007-391	 2006-234
	CITORCH ME 241	CITORCH ME 341	CITORCH ME 341 W	CITORCH ME 441 W
Raffreddamento	Aria	Aria	Acqua	Acqua
Fattore di marcia CO ₂	270 A (60%)	350 A (60%)	370 A (60%)	450 A (100%)
MIX	250 A (60%)	320 A (60%)	340 A (60%)	400 A (100%)
Fili utilizzabili				
Acciai	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione	L	L	L	L
Normative di riferimento	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa				
3 mt	W 000 345 109	W 000 345 111	W 000 345 113	W 000 345 115
4 mt	W 000 345 110	W 000 345 112	W 000 345 114	W 000 345 116

Torche CITORCH MP per CITO@PULS: regolazione parametri con potenziometri.

	 2006-230	 2006-949	 2006-230
	CITORCH MP 341	CITORCH MP 341 W	CITORCH MP 441 W
Raffreddamento	Aria	Acqua	Acqua
Fattore di marcia CO ₂	350 A (60%)	370 A (60%)	450 A (100%)
MIX	320 A (60%)	340 A (60%)	400 A (100%)
Fili utilizzabili			
Acciai	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione	L	L	L
Normative di riferimento	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa			
3 mt	W 000 345 117	W 000 345 119	W 000 345 121
4 mt	W 000 345 118	W 000 345 120	W 000 345 122

TORCE CITORCH M / MP / ME





						
Riferimento o disegno				CITORCH 241 / 241W	CITORCH 341 / 341W	CITORCH 441 / 441W
1	Tubetto portac.	Acciaio	0,8	W 000 345 615	W 000 345 620	-
			1,0	W 000 345 616	W 000 345 621	W 000 345 628
			1,2	W 000 345 618	W 000 345 623	W 000 345 630
			1,4	-	-	W 000 345 634
			1,6	-	W 000 345 626	W 000 345 633
			2,0	-	-	W 000 345 635
			2,4	-	-	W 000 345 636
			2,8	-	-	-
			3,2	-	-	-
			Alluminio	1,0	W 000 345 617	W 000 345 622
1,2	-	W 000 345 624		W 000 345 631		
1,6	-	-		W 000 345 634		
2	Diffusore gas		W 000 345 335	W 000 345 341	W 000 345 347	
3	Ugello cilindrico	d. int. 12 mm	W 000 345 408	-	-	
		d. int. 14 mm	W 000 345 409	-	-	
4	Ugello conico	d. int. 12 mm	W 000 345 410	-	-	
		d. int. 14 mm	-	W 000 345 421	-	
		d. int. 16 mm	-	W 000 345 422	W 000 345 427	
		d. int. 19 mm	-	-	W 000 345 428	
5	Punta ugello conico	d. int. 16 mm	-	-	-	
		d. int. 19 mm	-	-	-	

GUAINE TORCE CITORCH M / MP / ME





Guaine Acciaio	0,6 - 0,8 mm / 3 m	W 000 010 730
	0,6 - 0,8 mm / 4 m	W 000 010 731
	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W 000 010 733
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W 000 010 734
	1,2 - 1,6 mm / 3 m	W 000 010 867
	1,2 - 1,6 mm / 4 m	W 000 010 868
Guaine Alluminio	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W 000 010 736
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W 000 010 737
	1,2 - 1,6 mm / 3 m	W 000 010 745
	1,2 - 1,6 mm / 4 m	W 000 010 746

TORCE WMT

Torçe per saldatura MIG/MAG maneggevoli ed ergonomiche

					
		WMT 15A aria	WMT 25A aria	WMT 36A aria	WMT 500W acqua
Fattore di marcia	CO2	180A (60%)	230A (60%)	360A (60%)	500A (100%)
	MIX	150A (60%)	200A (60%)	330A (60%)	450A (100%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
	Leghe alluminio	-	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Classe di tensione		L	L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
3 mt		W 000 010 600	W 000 010 602	W 000 010 605	W 000 010 608
4 mt		W 000 010 601	W 000 010 603	W 000 010 606	W 000 010 609
5 mt		-	W 000 010 604	W 000 010 607	W 000 010 610

TORCE WMT

						
Riferimento		WMT 15A	WMT 25A	WMT 36A	WMT 500W	
4	Porta tubetto	M6	-	W 000 010 720	W 000 010 721	
		M8	-	-	W 000 010 722	
2	Tubetto Portacorrente	0,6 - M6	W 000 010 820	-	-	
		0,8 - M6	W 000 010 821	W 000 010 826	W 000 010 826	W 000 010 826
		1,0 - M6	W 000 010 822	W 000 010 827	W 000 010 827	W 000 010 827
		1,2 - M6	-	W 000 010 828	W 000 010 828	W 000 010 828
		1,6 - M6	-	-	W 000 010 829	W 000 010 829
		0,6 - M6 - CuCrZr	W 000 010 820	-	-	-
		0,8 - M6 - CuCrZr	W 000 010 824	W 000 010 830	W 000 010 830	W 000 010 830
		1,0 - M6 - CuCrZr	W 000 010 825	W 000 010 831	W 000 010 831	W 000 010 831
		1,2 - M6 - CuCrZr	-	W 000 010 832	W 000 010 832	W 000 010 832
		1,6 - M6 - CuCrZr	-	-	W 000 010 833	W 000 010 833
		0,8 - M8	-	-	W 000 010 834	W 000 010 834
		1,0 - M8	-	-	W 000 010 835	W 000 010 835
		1,2 - M8	-	-	W 000 010 836	W 000 010 836
		1,6 - M8	-	-	W 000 010 837	W 000 010 837
	2,0 - M8	-	-	-	W 000 010 838	
	2,4 - M8	-	-	-	W 000 010 839	

TORCE WMT

			WMT15A	WMT25A	WMT36A	WMT50A
2	Tubetto Portacorrente	0,8 - M8 - CuCrZr	-	-	W 000 010 840	W 000 010 840
		1,0 - M8 - CuCrZr	-	-	W 000 010 841	W 000 010 841
		1,2 - M8 - CuCrZr	-	-	W 000 010 842	W 000 010 842
		1,6 - M8 - CuCrZr	-	-	W 000 010 843	W 000 010 843
		2,0 - M8 - CuCrZr	-	-	-	W 000 010 844
		2,4 - M8 - CuCrZr	-	-	-	W 000 010 845
		1,0 - M6 - Al	-	-	W 000 010 850	W 000 010 850
		1,2 - M6 - Al	-	-	W 000 010 851	W 000 010 851
		1,6 - M6 - Al	-	-	W 000 010 852	W 000 010 852
		1,0 - M8 - Al	-	-	W 000 010 853	W 000 010 853
		1,2 - M8 - Al	-	-	W 000 010 854	W 000 010 854
		1,6 - M8 - Al	-	-	W 000 010 855	W 000 010 855
		2,0 - M8 - Al	-	-	-	W 000 010 856
		2,4 - M8 - Al	-	-	-	W 000 010 857
		5	Isolatore		-	-
3	Diffusore Gas	Plastico	-	-	W 000 010 780	W 000 010 783
		Alta Temperatura	-	-	W 000 010 781	W 000 010 784
		Ceramico	-	-	W 000 010 782	W 000 010 785
1	Ugelli	Conico	W 000 010 786	W 000 010 790	W 000 010 794	W 000 010 797
		Molto Conico	W 000 010 787	W 000 010 791	W 000 010 795	W 000 010 798
		Cilindrico	W 000 010 788	W 000 010 792	W 000 010 796	W 000 010 799
		Molle Ugello	W 000 010 789	W 000 010 793	-	-




GUAINA TORCE WMT

		3 mt	4 mt	5 mt
Guaina Spirale per acciaio	0,6 - 0,8	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
	1,0 - 1,2	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
	1,6	W 000 010 739	W 000 010 740	W 000 010 741
	2,0 - 2,4	W 000 010 742	W 000 010 743	W 000 010 744
Guaina Teflon per alluminio	1,0 - 1,2	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
	1,6	W 000 010 745	W 000 010 746	W 000 010 747
	2,0 - 2,4	W 000 010 817	W 000 010 818	W 000 010 819
Guaina acciaio gialla	1,6	W 000 010 867	W 000 010 868	W 000 010 869

CITOTIG 200 DC / CITOTIG (W) 300 DC / CITOTIG (W) 400 DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T.




				
		2006-644	2006-655	2006-667
		CITOTIG 200 DC	CITOTIG (W) 300 DC	CITOTIG (W) 400 DC
Alimentazione	V	230 1ph (+/-10%)	400 3ph (-15% +20%)	400 3ph (-15% +20%)
Frequenza di rete	Hz	50-60	50-60	50-60
Assorbimento Max	kVA	6,5 (30%)	8,4 (30%)	13,8 (30%)
Tensione a vuoto	V	80	80	80
Regolazione corrente	A	5 - 200	5 - 300	5 - 400
Rapporto di intermittenza	A (%)	200 (30%)	300 (30%)	400 (30%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1,0 - 4,0	1,0 - 5,0	1,0 - 6,0
Dimensioni	cm	41 x 18 x 39	50 x 18 x 39	50 x 18 x 65
Peso	kg	15	20	31
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23 C		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

	Codice	CT	CT	CT
CITOTIG 200 DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione	W000262993	●		
CITOTIG 300 (W) DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione	W000262994		●	
CITOTIG 400 (W) DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione	W000262995			●
COOLERTIG gruppo di raffreddamento per CITOTIG 300 e 400	W000263453			●
Comando a distanza manuale RC1	W000263311			
Comando a distanza a pedale FP1	W000263313			
Carrello di trasporto per generatore T1	W000263310			●
TORCIA CITORCH T 30W EB C5B 8m	W000265540			●
TORCIA CITORCH T 30 EB C5B 8m	W000265532	●	●	
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●
CT 29 - CITOTIG 200 DC completa di torcia da 8m e riduttore di pressione		●		
CT 30 - CITOTIG 300 DC completa di torcia da 8m e riduttore di pressione			●	
CT 31 - CITOTIG 400 DC completa di gruppo di raffreddamento, carrello T1, torcia da 8m e riduttore di pressione				●

CITOTIG 240 AC-DC / CITOTIG 250 (W) AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE ALTERNATA






Innesco immediato in HF, controllo completo dei parametri, 9 programmi memorizzabili, modalità 2T - 4T- 6T.



				
		2009-314	2006-694	2006-705
		CITOTIG 240 AC-DC	CITOTIG 250 (W) AC-DC	CITOTIG 350W AC-DC
Alimentazione	V	230 1ph (+/-15%)	230/400/460 3ph (+/-10%)	230/400/460 3ph (+/-10%)
Frequenza di rete	Hz	50-60	50-60	50-60
Assorbimento Max	kVA	6,8 (30%)	7,5 (70%)	11,7 (60%)
Tensione a vuoto	V	70	70	70
Regolazione corrente	A	10 - 230 (AC) / 3 - 230 (DC)	10 - 250 (AC) / 3 - 250 (DC)	10 - 350 (AC) / 3 - 350 (DC)
Rapporto di intermittenza	A (%)	230 (40%)	250 (70%)	350 (60%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1,0 - 4,0	1,0 - 5,0	1,0 - 6,0
Dimensioni	cm	54 x 26 x 51	69 x 26 x 55 / 69 x 26 x 83	69 x 26 x 87
Peso	kg	30	39/65	74
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23 C		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

	Codice	CT	CT	CT	CT
CITOTIG 240 AC/DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione	W000275842	●			
CITOTIG 250 AC/DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione	W000262998		●		
CITOTIG 250W AC/DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione e gruppo di raffreddamento	W000262999			●	
CITOTIG 350W AC/DC – Sorgente completa di cavo di alimentazione e gruppo di raffreddamento	W000263000				●
Gruppo di raffreddamento	W000263453				
Comando a distanza manuale RC2	W000263312				
Comando a distanza a pedale FP2	W000263314				
Carrello di trasporto per generatore TY2	W000263308	●			
Carrello di trasporto per generatore TY2A	W000263309		●	●	●
TORCIA CITORCH T 30W EB C5B 8m	W000265540			●	●
TORCIA CITORCH T 30 EB C5B 8m	W000265532	●	●		
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●	●
CT 32 - CITOTIG 200 AC/DC completa di carrello TY2, torcia da 8m e riduttore di pressione		●			
CT 33 - CITOTIG 250 AC/DC completa di carrello TY2A, torcia da 8m e riduttore di pressione			●		
CT 34 - CITOTIG 250W AC/DC completa di carrello TY2, torcia da 8m e riduttore di pressione				●	
CT 35 - CITOTIG 350W AC/DC completa di carrello TY2, torcia da 8m e riduttore di pressione					●

TORCE CITORCH T

Torçe per saldatura TIG per applicazioni ad alto contenuto tecnologico. Affidabili e maneggevoli.

Impugnatura	 0254-010DR	 0254-004D
	E B	V
Conessioni	C5B	V
Raffreddamento ad aria	 2008-260	 2008-256
Raffreddamento ad acqua	 2008-273	

	 0254-004D	 0254-010DR	 0254-010DR
	CITORCH T 30V RS	CITORCH T 30 EB C5B	CITORCH T 30W EB C5B
Rapp. d'intermittenza A (%)	200 (35%)	200 (35%)	350 (100%)
Elettrodi utilizzabili Ø mm	2,4	2,4	4
Raffreddamento	aria	aria	acqua
Normative di riferimento	EN 60974-4	EN 60974-4	EN 60974-4
Lunghezza (mm)	5	8	8
Codice	W000266170	W000265532	W000265540









USURA TORCE CITORCH T



Riferimento disegno		CITOTORCH 30/30W/30V
6 ugello	Ø 6 mm	W 000 265 697
	Ø 8 mm	W 000 265 702
	Ø 10 mm	W 000 265 706
	Ø 12 mm	W 000 265 709
	Ø 15 mm	W 000 265 711
4 Pinza portaelettrodo	Ø 1,0 mm	W 000 265 635
	Ø 1,6 mm	W 000 265 640
	Ø 2,0 mm	W 000 265 644
	Ø 2,4 mm	W 000 265 656
	Ø 2,5 mm	W 000 265 661
	Ø 3,2 mm	W 000 265 664
5 Portapinza universale		W 000 265 674
1 Cappuccio	Corto	W 000 265 605
	Lungo	W 000 265 611
3 Isolante		W 000 265 630
2 Guarnizione cappuccio		W 000 265 622
7 DIRISAF isolante		W 000 265 714
8 DIRISAF portapinza		W 000 265 717
9 DIRISAF filtro		W 000 265 720
10 DIRISAF ugello	Ø 8 mm	W 000 265 722
	Ø 10 mm	W 000 265 724
	Ø 12 mm	W 000 265 726
	Ø 15 mm	W 000 265 727

TORCE WTT

Torçe per saldatura TIG ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Robuste, buona maneggevolezza e di facile manutenzione.

Impugnatura	 2008-259	 2008-257	 2008-255
Conessioni	C5B	S	V
Raffreddamento ad aria	 2008-260	 2008-268	 2008-256
Raffreddamento ad acqua	 2008-273	 2008-271	

	 2008-259	 2008-259	 2008-259		
	WTT 26	WTT 20W	WTT 18W		
Rapp. d'intermittenza max 40°C	200 (35%)	250 (60%)	350 (60%)		
Elettrodi utilizzabili Ø (mm)	Fino a 4.0	Fino a 3.2	Fino a 4.0		
Raffreddamento	Aria	Acqua	Acqua		
Normative di riferimento	EN 60974-4	EN 60974-4	EN 60974-4		
Codice					
Valvola	5m	-	-		
RL	S	4m	W000306119	W000306121	W000306123
		8m	W000306120	W000306122	W000306124
	C5B	4m	W000306129	W000306131	W000306133
		8m	W000306130	W000306132	W000306134
EB	S	4m	W000266568	W000266566	W000266564
		8m	W000266567	W000266565	W000266563
	C5B	4m	W000306109	W000306111	W000306113
		8m	W000306110	W000306112	W000306114

USURA TORCE WTT



Riferimento disegno		WTT 20W	WTT 26/WTT 18W
1 Cappuccio	corto	W000306398	W000306399
	lungo	W000306402	W000306403
2 O-ring per cappa		W000306404	W000306405
3 Isolante		W000270780	W000306395
4 Serra Elettrodo	Ø 1,0 mm	W000306406	W000306411
	Ø 1,6 mm	W000306407	W000306412
	Ø 2,0 mm	W000306408	W000306413
	Ø 2,4 mm	W000306409	W000306414
	Ø 3,2 mm	W000306410	W000306415
	Ø 4,0 mm	-	W000306416
5 Ferma serra Elettrodo	Ø 1,0 mm	W000306376	W000306380
	Ø 1,6 mm	W000306377	W000306381
	Ø 2,0 mm	W000306378	W000270781
	Ø 2,4 mm	W000306455	W000306382
	Ø 3,2 mm	W000306379	W000306383
	Ø 4,0 mm	-	W000306384
6 Ugello standard	Ø 6,4 mm	W000306417	W000306423
	Ø 8,0 mm	W000306418	W000306424
	Ø 9,6 mm	W000306419	W000306425
	Ø 11,2 mm	W000306420	W000306426
	Ø 12,8 mm	W000306421	W000306427
	Ø 16,0 mm	W000306422	W000306428
	Ø 19,2 mm	-	W000306461
7 Ugello lungo	Ø 4,8 mm	W000306456	-
	Ø 6,4 mm	W000306457	W000306462
	Ø 8,0 mm	W000306458	W000306463
	Ø 9,6 mm	W000306459	W000306464
	Ø 11,2 mm	-	W000306465

USURA TORCE WTT

Riferimento disegno		WTT 20W	WTT 26/WTT 18W
8 Isolante per gas lens		-	W000306466
9 Ferma serra elettrodo per gas lens	Ø 1,0 mm	W000306385	W000306389
	Ø 1,6 mm	W000306386	W000306390
	Ø 2,0 mm	W000306460	-
	Ø 2,4 mm	W000306387	W000306391
	Ø 3,2 mm	W000306388	W000306392
	Ø 4,0 mm	-	W000306393
10 Gas lens	Ø 6,4 mm	W000306429	W000306434
	Ø 8,0 mm	-	W000306435
	Ø 9,6 mm	W000306431	W000306436
	Ø 11,2 mm	W000306432	W000306437
	Ø 12,8 mm	W000306433	W000306438
	Ø 16,0 mm	-	W000306439
11 Gas lens lunga	Ø 8,0 mm	-	W000306467
	Ø 9,6 mm	-	W000306468
	Ø 11,2 mm	-	W000306469
	Ø 12,8 mm	-	W000306470

CITOCUT 20i / CITOCUT 40i

GENERATORI AD INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori trifase per il taglio plasma con regolazione digitale dei parametri di taglio. Possibilità di effettuare taglio a contatto, a distanza e scricatura. Leggeri, facili da utilizzare con display digitale che consente un controllo preciso dei parametri di taglio con una conseguente qualità elevata. Per tagli fino a 40mm (CITOCUT 40i).

			
		2007-270	2007-118
		CITOCUT 20i	CITOCUT 40i
Alimentazione trifase	V	230 / 400	400
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60
Consumo massimo	A	32 (230V) – 40,3 (400V)	40,3
Regolazione corrente	A	20 - 65	10 - 120
Rapporto di intermittenza	A	65 (60%) – 400V	120 (60%) - 400V
		50 (100%) – 400V	100 (100%) – 400V
		40 (100%) – 230V	
Pressione max funzionamento	bar	5	5
Portata max funzionamento	l/min	180	180
Classe di isolamento		H	H
Grado di protezione		IP23 S	IP23 S
Dimensioni	mm	435 x 235 x 380	720 x 310 x 430
Peso	Kg	25	35
Taglio di qualità	mm	20	35
Taglio di separazione	mm	25	40
Modello torcia		CITORCH P 25	CITORCH P 45
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	EN60974-1 / EN60974-10

	Codice
CITOCUT 20i – Generatore, torcia da 5m, cavo di massa da 3m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 6m e KIT ricambi	W000272671
CITOCUT 40i – Generatore, torcia da 5m, cavo di massa da 3m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 6m e KIT ricambi	W000262495
CITORCH P 25 – Raffreddata ad aria da 5m	W000302647
CITORCH P 25 – Raffreddata ad aria da 12m	W000302648
CITORCH P 45 – Raffreddata ad aria da 6m	W000302649
CITORCH P 45 – Raffreddata ad aria da 15m	W000302650
COMPASSO – Per tagli circolari	W000302512
OPZIONE AUTOMATICO	W000265597
CARRELLO per CITOCUT 40i	W000265598

Per le parti d'usura torce vedere pagina 39

CITOCUT 25 / CITOCUT 40

GENERATORI A TRASFORMATORE TRIFASE PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori a trasformatore ideali per l'uso industriale. Grado di protezione IP23 per l'utilizzo in ambienti aperti sono adatti per applicazioni intensive. Robusti, facili da riparare e da utilizzare per taglio a contatto o a distanza.



2006-846



2007-064

		CITOCUT 25	CITOCUT 40
Alimentazione trifase	V	220 - 230 - 380 - 400	220 - 230 - 380 - 400
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60
Consumo massimo	A	49 - 47 - 28,5 - 27	74 - 71 - 42 - 40
Regolazione corrente	A	30 / 50 / 80	30 / 50 / 80
Rapporto di intermittenza	A	80 (40%)	120 (50%)
		50 (80%)	85 (75%)
		30 (100%)	50 (100%)
Pressione max funzionamento	bar	5	5,5
Portata max funzionamento	l/min	180	200
Classe di isolamento		H	H
Grado di protezione		IP23	IP23
Dimensioni	mm	500 x 855 x 755	500 x 855 x 755
Peso	Kg	80	125
Taglio di qualità	mm	20	35
Taglio di separazione	mm	25	40
Modello torcia		CITORCH P 30	CITORCH P 40
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10 / EN60974-7	EN60974-1 / EN60974-10 / EN60974-7

	Codice
CITOCUT 20 – Generatore, torcia da 5m, cavo di massa da 3m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 6m e KIT ricambi	W000275987
CITOCUT 40 – Generatore, torcia da 5m, cavo di massa da 3m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 6m e KIT ricambi	W000275988
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 6m	W000274856
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 15m	W000274857
COMPASSO – Per tagli circolari	W000302512

Per le parti d'usura torce vedere pagina 39

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 25



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA	SCRICCATURA
1 CORPO TORCIA	W000266529		
2 Elettrodo FL	W000302589		
2 Elettrodo C		W000302593	
2 Elettrodo L			W000270041
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587		
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588		
3 BOCCOLA C 1.0		W000302584	
3 BOCCOLA C 1.2		W000302585	
3 BOCCOLA G 2.0			W000302527
4 CUFFIA - TN	W000302632		
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612		
6 CUFFIA - TI		W000302590	
7 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302598	
8 PATTINO PER SCRICCATURA			W000302531

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 45



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA	SCRICCATURA
1 CORPO TORCIA	W000266534		
2 Elettrodo FL	W000302589		
2 Elettrodo C		W000302593	
2 Elettrodo L			W000270041
3 BOCCOLA FL 0.65	W000302628		
3 BOCCOLA FL 0.8	W000302586		
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587		
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588		
3 BOCCOLA C 1.0		W000302584	
3 BOCCOLA C 1.2		W000302585	
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525	
3 BOCCOLA C 1.6		W000270006	
3 BOCCOLA G 2.2			W000302529
4 CUFFIA	W000302521	W000302520	W000302536
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612		
5 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302518	
8 PATTINO PER SCRICCATURA			W000302533

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 30



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA
1 CORPO TORCIA	W000266529	
2 Elettrodo FL	W000302589	
2 Elettrodo C		W000302593
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588	
3 BOCCOLA C 1.0		W000302574
3 BOCCOLA C 2.0		W000302585
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525
4 CUFFIA - TN	W000302632	
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612	
6 CUFFIA - TI		W000302590
7 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302598

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 40



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA
1 CORPO TORCIA	W000266534	
2 ELETTRODO FL	W000302589	
2 ELETTRODO C		W000302593
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587	
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588	
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525
3 BOCCOLA C 1.6		W000270006
3 BOCCOLA C 1.8		W000302522
4 CUFFIA	W000302521	W000302520
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612	
5 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302518



Contacts

ETC OERLIKON S.p.A.
Via Vò di Placca, 56
35020 DUE CARRARE PD (Italy)
Tel. +39 049 9199411
Fax +39 049 9199405
e-mail: info@oerlikon.it
web: www.oerlikon.it



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre 75 Paesi con 43.000 collaboratori. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.